



KAESER
COMPRESSORES®



Compressores de Parafuso

Séries SX – HSD

Com o mundialmente renomado Perfil SIGMA[®]

Vazão: 0,25 a 87,3 m³/min, Pressão: 5,5 a 15 bar

www.kaeser.com

KAESER COMPRESSORES – O fabricante global de sistemas de ar comprimido

Carl Kaeser estabeleceu a sua empresa como uma oficina de máquinas na cidade de Coburg, Alemanha, em 1919, porém em 1948 ele decidiu começar a fabricar compressores alternativos e foi assim que iniciou o seu caminho para se tornar um dos fabricantes de sistemas de ar comprimido mais renomados do mundo. O maior avanço veio na década de 1970 com o desenvolvimento do compressor de parafuso com o PERFIL SIGMA, economizador de energia, o qual levou a empresa a alcançar a sua posição atual como um dos principais fabricantes de compressores no âmbito global.

A KAESER COMPRESSORES emprega hoje cerca de 8.000 pessoas por todo o mundo. É a sua dedicação e competência que possibilitam à empresa ser classificada entre os maiores e mais bem-sucedidos fabricantes de sistemas de ar comprimido, exportando compressores e equipamentos de tratamento de ar comprimido para quase todos os cantos do planeta.

Fábrica principal, Coburg, Alemanha

A sede da KAESER em Coburg atualmente emprega cerca de 2000 pessoas. A fábrica ocupa uma área de mais de 150.000 m² e produz uma extensiva linha de produtos. Todas as empresas do grupo KAESER internacional estão conectadas através da mais alta tecnologia de informação e comunicação de rede.

Conteúdo

KAESER COMPRESSORES – O fabricante global de sistemas de ar comprimido	2-3
Mais ar comprimido por menos energia	4-5
Compressores de parafuso KAESER de até 22 kW	6-7
Compressores de parafuso KAESER – Sistemas completos de até 15 kW	8-9
Compressores de parafuso KAESER de 18,5 até 500 kW	10-11
Compressores de parafuso KAESER – Modular com secador por refrigeração até 132 kW	12-13
Compressores de parafuso KAESER com SIGMA FREQUENCY CONTROL	14-15
Controlador de compressor interno SIGMA CONTROL 2	16-17
Tecnologia de informação – Soluções personalizadas	18-19
Qualidade Premium, usinagem de precisão	20-21
Serviço global, confiável, eficaz: KAESER AIR SERVICE	22-23
Mais e mais usuários estão escolhendo a KAESER Compressores	24-25
Especificações Técnicas	26-35

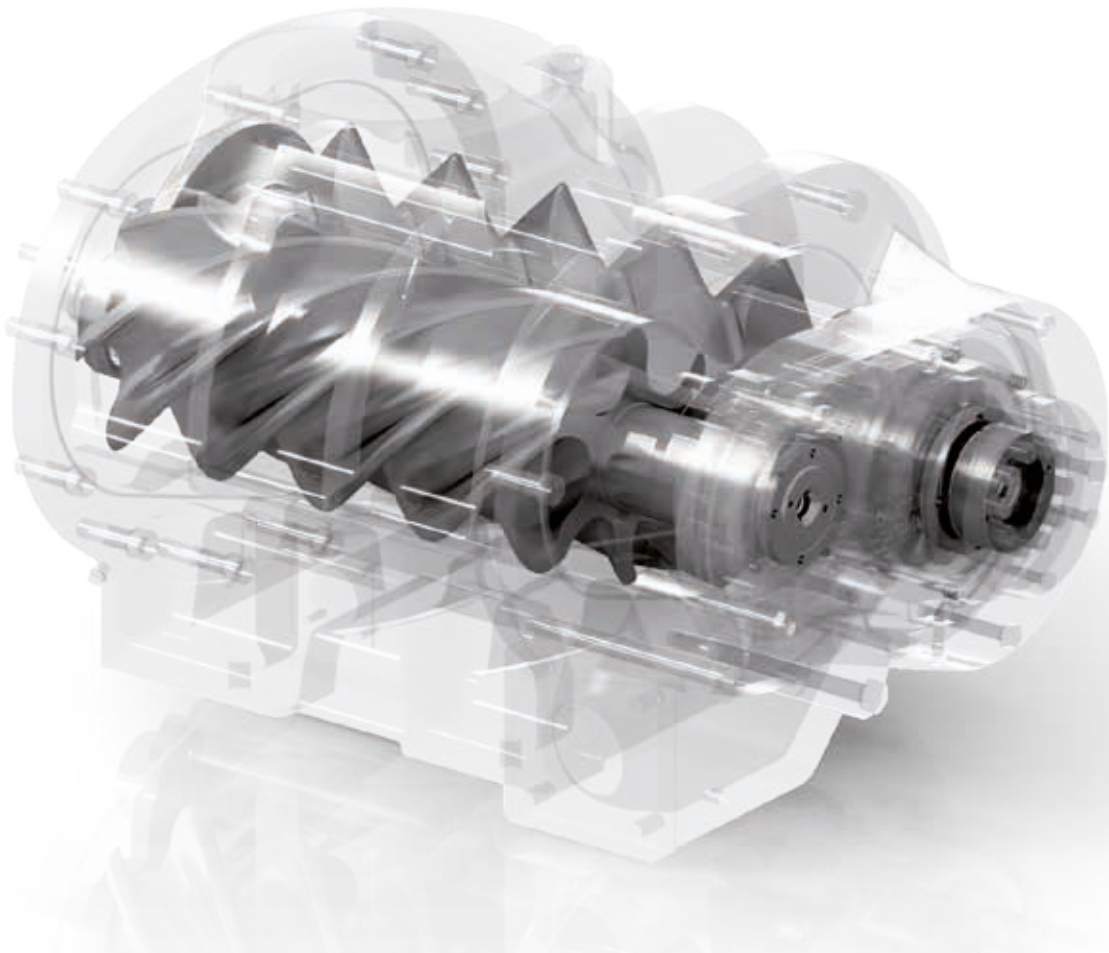


Mais ar comprimido por menos energia

PERFIL SIGMA KAESER

O PERFIL SIGMA, desenvolvido e continuamente otimizado pela KAESER COMPRESSORES, é altamente eficiente e proporciona economias de energia significativas. Todos os compressores de parafuso KAESER possuem esse perfil de rotor economizador energia e são

projetados para assegurar a máxima eficiência energética, pois operam em velocidades especificamente otimizadas. Rolamentos de rolos de precisão, super dimensionados e fabricados com tolerâncias bem fechadas, garantem longa durabilidade e excelente confiabilidade.



Blocos compressores com os rotores economizadores de energia PERFIL SIGMA

Uma determinada potência de motor pode ser utilizada para tornar um compressor menor em alta velocidade ou um compressor maior em velocidade otimizada. Compressores maiores com rotações mais baixas são mais eficientes e fornecem mais ar comprimido com a mesma potência.

É por isso que a KAESER constrói blocos compressores com perfis de rotor otimizados que operam em velocidades mais lentas possíveis. Todo compressor de parafuso KAESER se paga rapidamente com economias consideráveis nos custos de energia elétrica.

Controlador de compressor economizador de energia SIGMA CONTROL 2



O controlador interno SIGMA CONTROL 2 coordena a geração e o consumo de ar comprimido. Este inteligente sistema de controle ajuda a evitar perdas desnecessárias, principalmente em operações com carga parcial. A KAESER oferece uma variedade de modos de controle para atender a todos os requisitos operacionais possíveis.

O SIGMA CONTROL 2 atende aos mais altos padrões para um controlador interno de compressor e é baseado em tecnologia computacional industrial excepcionalmente confiável. O sistema de controle está conectado em módulos de entrada e saída intercambiáveis, possibilitando uma correspondência flexível com todos os compressores de parafuso, sopradores de parafuso, compressores de

pistão e sopradores de lóbulos KAESER disponíveis, assim como sistemas de comunicação externos. O PC industrial salva os últimos 200 eventos operacionais, ajudando você e o serviço KAESER Service a identificar e rastrear possíveis falhas rapidamente. Além disso, o servidor Web integrado possibilita exibir dados operacionais, de manutenção e mensagens de alarme em qualquer PC.

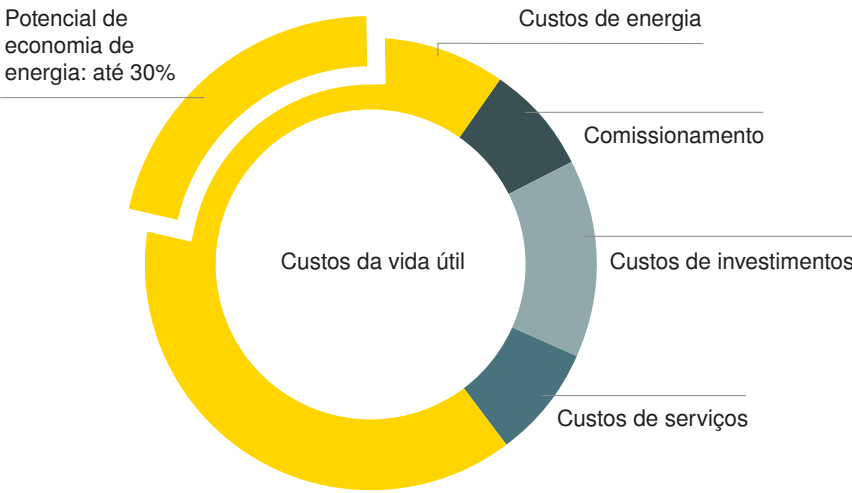
O SIGMA CONTROL 2 pode ser operado em qualquer um dos 30 idiomas selecionáveis, enquanto uma estrutura de menu lógica simplifica a operação. Atualizações de software e parâmetros operacionais podem ser rapidamente carregados e transferidos através do cartão SD. Isto minimiza os custos de manutenção e possibilita que o cartão SD seja utilizado para armazenamento em longo prazo de dados operacionais importantes.

Custos de vida útil baixos

A economia de energia ao longo do uso de qualquer compressor é muito maior do que o valor do capital inicial investido e isto mostra que uma diferença de preço na hora da compra pode significar uma falsa economia. Eficiência e confiabilidade são vitais na produção de ar comprimido e a KAESER alcança esses objetivos com componentes de alta qualidade e longa durabilidade. Os compressores de parafuso economizadores de energia da KAESER, auxiliam os seus usuários a reduzir significativamente os custos de ar comprimido.

Preserve o meio ambiente e economize energia com recuperação de calor.

O calor reutilizável da produção de ar comprimido representa um grande potencial de economia de energia, pois 100% da energia elétrica que alimenta o compressor é convertida em calor. Isso é energia que pode ser utilizada. Na verdade, até 96% da energia consumida para produzir ar comprimido pode ser reutilizada. Isto não só possibilita uma grande economia de energia anual, como também ajuda a diminuir consideravelmente a emissão de CO₂. A proporção da economia depende do tamanho dos compressores e da fonte de energia utilizada (eletricidade, gás, óleo combustível). Ainda é possível que muitos modelos de compressores mais antigos sejam adaptados com um sistema de recuperação de calor.



Compressores de parafuso compactos KAESER

até 22 kW

Os compressores de parafuso KAESER oferecem excelente eficiência e alta confiabilidade. As séries Airtower, SX, SM, SK e AS utilizam uma transmissão por correia para proporcionar isso. A KAESER foi um dos primeiros fabricantes de compressores a introduzir este tipo de sistema de acionamento. O dispositivo de tensionamento automático^{*)} garante que o acionamento por correia atinja uma eficiência de transmissão consistentemente alta durante toda a vida útil de um compressor de parafuso KAESER. Portanto, o desempenho do acionamento permanece inalterado durante toda a vida útil da máquina.

Ao mesmo tempo, o dispositivo de tensionamento automático reduz os custos de manutenção.

A cabine acústica reduz os ruídos operacionais ao mínimo e é possível conversar normalmente ao lado do compressor em funcionamento.

^{*)}Os modelos da série SX são equipados com uma correia chata que não requer tensionamento adicional.



Tensionamento de correia automático

Uma correia em V de alto desempenho, com tensionamento automático, garante uma transmissão altamente eficiente do motor para o compressor. Isto ajuda a economizar energia e custos de manutenção, além de contribuir para a confiabilidade excepcional do compressor.



Imagem: SM 10 (IE4), SK 20 (IE3), SX 7.5 (IE3), AS 20 (IE3)



SIGMA CONTROL 2

O controlador interno SIGMA CONTROL 2 garante controle e monitoramento eficientes do compressor em todos os momentos. O painel grande e o leitor RFID asseguram uma comunicação efetiva com a máxima segurança. Interfaces múltiplas oferecem muita flexibilidade e o cartão SD torna as atualizações fáceis e rápidas.



Bloco compressor com PERFIL SIGMA

No coração de todo compressor de parafuso existe um bloco compressor de qualidade Premium com rotores economizadores de energia PERFIL SIGMA da KAESER. Os compressores KAESER são equipados com rotores de fluxo otimizado, os quais contribuem consideravelmente para a potência específica do conjunto, líder da sua classe.



Fácil manutenção

Todos os serviços de manutenção podem ser realizados por um dos lados da máquina. A lateral esquerda da cabine é facilmente removível e possibilita uma excelente acessibilidade a todos os componentes.

(Imagem: SM 10 T)



Sistema de Recuperação de Calor

Todo compressor de parafuso converte a energia de acionamento (elétrica) fornecida quase exclusivamente em energia térmica. Até 96% dessa energia pode ser recuperada e reutilizada para aquecimento. Isto não só reduz o consumo de energia primária, como também melhora o equilíbrio de energia total da empresa.



Imagem: AIRTOWER 7.5C, AIRCENTER SK 15 (IE3), AIRCENTER SX 7.5 (IE3), AIRCENTER SM 10 (IE4)

Compressores de parafuso KAESER

Sistemas de ar comprimido até 15 kW

Com o design inteligente da KAESER, o compressor e o secador por refrigeração são módulos separados e que funcionam de forma independente. Isso protege o secador contra a exposição do calor do compressor e aumenta ainda mais a sua confiabilidade.

O recurso de desligamento do secador (não disponível nos modelos Airtower), selecionável através do controlador do compressor, está ligado ao funcionamento do compressor e reduz significativamente o consumo de energia. Todos os componentes são super dimensionados e ainda facilmente acessíveis para manutenção.

O secador por refrigeração integrado garante que o sistema de ar comprimido forneça ar seco e de alta qualidade, protegendo assim suas máquinas contra danos por corrosão.



Plugue e Use

Basta conectar este sistema compacto e completo em uma fonte de energia elétrica e em uma rede de distribuição de ar que ele estará imediatamente pronto para operar. Nenhum serviço de instalação adicional é necessário.

(Imagem: AIRCENTER SM 10)



Produtos KAESER FILTER para ar puro

Graças a menor pressão diferencial possível, os produtos originais KAESER FILTER (opcionais) asseguram, de forma eficiente, ar comprimido de todas as classes de pureza de acordo com a norma ISO 8573-1. Os elementos filtrantes podem ser substituídos de forma rápida e limpa.

(Imagem: AIRCENTER SM 10)



Fácil de operar

A lateral esquerda da cabine é facilmente removível para possibilitar uma excelente acessibilidade a todos os pontos de manutenção. Os visores possibilitam uma inspeção conveniente dos níveis de fluido, drenagem de condensado e tensão da correia de acionamento com a máquina em funcionamento.

(Imagem: AIRCENTER SM 10)



SIGMA CONTROL 2

O controlador interno SIGMA CONTROL 2 garante controle e monitoramento eficientes do compressor em todos os momentos. O painel grande e o leitor RFID asseguram uma comunicação efetiva com a máxima segurança. Interfaces múltiplas oferecem muita flexibilidade e o cartão SD torna as atualizações fáceis e rápidas.



Bloco compressor com PERIL SIGMA

No coração de todo compressor de parafuso existe um bloco compressor de qualidade Premium com rotores economizadores de energia PERIL SIGMA da KAESER. Os compressores KAESER são equipados com rotores de fluxo otimizado, os quais contribuem consideravelmente para a potência específica do conjunto, líder da sua classe.

Compressores de parafuso KAESER médios e grandes de 18,5 a 500 kW

Os compressores de parafuso das séries ASD a HSD da KAESER não só produzem mais ar comprimido por menos energia, como também não deixam nada a desejar em termos de versatilidade, facilidade de operação, manutenção e respeito ao meio ambiente.

Isto se deve aos blocos compressores com rotores PERFIL SIGMA, ajustados e otimizados com precisão, desenvolvidos e fabricados pela KAESER COMPRESSORES.

A eficiência energética foi ainda melhorada com a utilização dos altamente eficientes motores IE4 e dos motores de ventiladores de velocidade variável (da série CSD em diante).

O design de fácil manutenção e a capacidade de reparo são avaliados e otimizados, pelos técnicos de serviço da KAESER, desde os estágios iniciais do processo de desenvolvimento.

O sistema de gerenciamento térmico eletrônico ETM (Electronic Thermal Management) regula dinamicamente a temperatura do óleo. Isto não só economiza mais energia, como também evita a formação de condensado e os danos associados com umidade.



Bloco compressor com PERFIL SIGMA

No coração de todo compressor de parafuso existe um bloco compressor de qualidade Premium com rotores economizadores de energia PERFIL SIGMA da KAESER. Os compressores KAESER são equipados com rotores de fluxo otimizado, os quais contribuem consideravelmente para a sua alta potência, tornando-os líderes de sua classe.



Imagem: ASD 40 (IE4), ESD 250 (IE4)



Controlador SIGMA CONTROL 2

O controlador interno SIGMA CONTROL 2 garante controle e monitoramento eficientes do compressor em todos os momentos. O painel grande e o leitor RFID asseguram uma comunicação efetiva com a máxima segurança. Interfaces múltiplas oferecem muita flexibilidade e o cartão SD torna as atualizações fáceis e rápidas.



Filtro de óleo ecológico

Os elementos filtrantes ecológicos, alojados na carcaça de alumínio do filtro de óleo, são "isentos de metal". Por esta razão, eles podem simplesmente ser descartados no final de sua vida útil.



Controle de temperatura dinâmico

O inovador sistema de gerenciamento térmico eletrônico ETM controla dinamicamente a temperatura do óleo de acordo com as condições operacionais predominantes. Isso não só assegura uma prevenção confiável de acúmulo de condensado, como também aumenta a eficiência energética.

(Imagem: ASD 40)



Sistema de Recuperação de Calor

Todo compressor de parafuso converte a energia de acionamento (elétrica) fornecida quase exclusivamente em energia térmica. Até 96% dessa energia pode ser recuperada e reutilizada para aquecimento. Isto não só reduz o consumo de energia primária, como também melhora o equilíbrio de energia total da empresa.



Imagem: ASD 40 T (IE4), DSD 175 T (IE4)



Compressores de parafuso modulares com secador por refrigeração até 132 kW

Esses avançados compressores de parafuso são versáteis, confiáveis e altamente eficientes.

Com um secador por refrigeração adicional, esses sistemas de ar completos oferecem um fornecimento de ar comprimido confiável e de ótima qualidade.

Como o compressor e o secador por refrigeração estão instalados em cabines separadas, o secador fica protegido contra o calor do compressor e isso aumenta ainda mais a sua confiabilidade.

O recurso de desligamento do secador, o qual está ligado ao funcionamento do compressor, reduz consideravelmente o consumo de energia.

(Imagem: CSD 75 T)



Refrigerante pronto para o futuro

O novo Regulamento UE 517/2014, para gases fluorados, destina-se a minimizar as emissões de gases de efeito estufa e, portanto, contribuir para limitar o aquecimento global.

Os novos sistemas T da KAESER são projetados para operar com refrigerante R-513A, o qual se beneficia de um valor GWP (potencial de aquecimento global) muito baixo. Isto significa que esses eficientes secadores estão preparados para o futuro durante toda a sua vida útil.



Confiável separador centrífugo KAESER

Um separador centrífugo KAESER, com um dreno de condensado eletrônico ECO-DRAIN, está instalado a montante do secador por refrigeração para garantir uma pré-separação e drenagem confiáveis de condensado, mesmo em temperaturas elevadas e níveis altos de umidade no ambiente.

(Imagem: SFC 55)



SIGMA CONTROL 2

O controlador interno SIGMA CONTROL 2 garante controle e monitoramento eficientes do compressor em todos os momentos. O painel grande e o leitor RFID asseguram uma comunicação efetiva com a máxima segurança. Interfaces múltiplas oferecem muita flexibilidade e o cartão SD torna as atualizações fáceis e rápidas.

Compressores de parafuso KAESER com SIGMA FREQUENCY CONTROL

Os compressores das séries SM SFC a HSD SFC da KAESER são compressores de parafuso com velocidade variável e excepcionalmente eficientes. Os modelos SM, SK e AS SFC utilizam o sistema de acionamento por correia de manutenção mínima da KAESER, o qual possui tensionamento automático da correia para garantir uma transmissão de potência ideal.

Os grandes blocos compressores da KAESER de baixas velocidades e com os rotores economizadores de energia PERFIL SIGMA, oferecem um desempenho excepcional em toda a faixa de controle.

Compressores de parafuso de velocidade variável das séries SM SFC a HSD SFC são todos capazes de ciclos de trabalho de 100% sem nenhum aumento na necessidade de manutenção.

Sistema com motor síncrono de relutância controlado por frequência

Os modelos das séries ASD, BSD, e CSD são equipados com um motor síncrono de relutância. Um estudo recente mostra que um perfil típico de consumo de ar comprimido está entre 30 e 70% de utilização máxima. É aqui que um compressor de parafuso, equipado com variador de frequência e um motor síncrono de relutância, pode demonstrar totalmente as suas vantagens de eficiência energética na faixa de carga parcial. Além disso, esses motores alcançam a melhor classe de eficiência possível de IE3.



Alta eficiência em operação de carga parcial

Os motores síncronos de relutância alcançam uma eficiência consideravelmente maior na faixa de carga parcial do que os motores assíncronos. Isso ajuda a atingir uma economia de até 10% em comparação com sistemas convencionais de frequência controlada.



Imagem: SFC 30 (IES2), SFC 37 (T) + SFC 45S (T) (IES2, IE4, IE5)



Norma IEC 61800-9-2

A norma Europeia de Ecodesign IEC 61800-9-2 define os requisitos para sistemas de acionamento em máquinas elétricas de produção. Ela especifica um nível necessário de eficiência do sistema, levando em consideração as perdas do motor e do variador de frequência. Com perdas 20% menores em comparação com os sistemas convencionais, os sistemas KAESER atendem facilmente a essa norma.



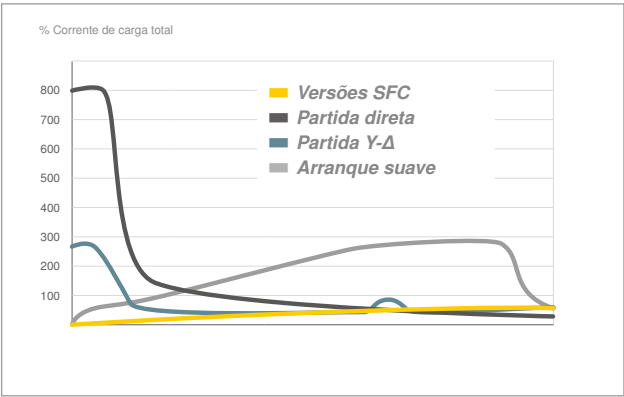
Máxima eficiência energética

Os sistemas com variador de frequência da KAESER atendem a norma de eficiência de sistema IES2, a qual representa o nível mais alto possível da norma IEC 61800-9-2. Este padrão IES2 indica perdas 20% menores em comparação a marca de referência.



Sistema completo com certificação EMC

Não é preciso dizer que a cabine de controle do SFC e o controlador SIGMA CONTROL 2 são testados e certificados como componentes individuais, e também como um sistema completo, de acordo com a diretiva EMC EN 55011 para a classe A1 de fornecimento elétrico industrial.



Partida suave sem picos de corrente prejudiciais

O aumento suave na corrente de partida do motor de zero à plena carga, sem picos de corrente, resulta em uma frequência de partidas quase ilimitada (ou seja, o número de partidas possíveis dentro de um determinado período sem causar superaquecimento). A aceleração e desaceleração continuamente variáveis reduzem significativamente o estresse nos componentes móveis.

Controlador de compressor interno: SIGMA CONTROL 2

O controlador interno **SIGMA CONTROL 2** coordena a geração e o consumo de ar comprimido. Este inteligente sistema de controle ajuda a evitar perdas desnecessárias, principalmente em operações com carga parcial.

O **SIGMA CONTROL 2** atende os mais altos requisitos possíveis para um controlador de compressor interno e é baseado em uma tecnologia de computação industrial avançada. A unidade de controle está ligada a módulos de entrada e saída intercambiáveis, permitindo uma adaptação flexível não só em todos os compressores de parafuso Kaeser disponíveis, mas também em sistemas de comunicação externos.



Suporte para solução de problemas

O PC industrial salva os últimos 200 eventos operacionais, ajudando você e o serviço KAESER Service a identificar e rastrear possíveis falhas rapidamente. Além disso, o servidor Web integrado possibilita transmitir os dados operacionais, de manutenção e mensagens de alarme, e exibi-los em qualquer PC.

Projetado para uso internacional

O SIGMA CONTROL 2 oferece 30 idiomas selecionáveis e a estrutura clara do menu possibilita uma operação fácil.

Atualizações rápidas e fáceis

As atualizações de software e os parâmetros operacionais podem ser carregados e transferidos rapidamente através da conveniente gaveta bandeja para cartão SD, minimizando os custos de atualização e serviço. Além disso, o cartão SD pode ser utilizado para armazenar os dados operacionais mais importantes.

SIGMA CONTROL 2 – conectável em rede

Os modelos de ASD a HSD podem ser conectados em tecnologias de controle através do controlador SIGMA CONTROL 2, como padrão. Para os sistemas SX até AS a conexão em tecnologia de controle, através do controlador SIGMA CONTROL 2, pode ser selecionada opcionalmente.



Imagem: Módulo de comunicação plug-in

As teclas de funções em detalhes

Funções básicas:

 A tecla ON – LED Verde – liga o compressor -> operação com controle automático. O LED verde indica "Compressor ON" (ligado).

 A tecla OFF desliga o compressor.

Funções do menu

 A tecla de seta para CIMA – rola o texto para cima para mostrar linha por linha.

 A tecla de seta para BAIXO – rola o texto para baixo para mostrar linha por linha.

 A tecla de seta para DIREITA – movimenta linha por linha do texto para a direita.

Funções do "semáforo"

 Falha – LED vermelho – indica "Falha no compressor". O compressor é desligado.

 Ícone de falha de comunicação – LED vermelho – indica "Comunicação de dados de outros sistemas interrompida ou defeituosa".

 Manutenção – LED amarelo – indica "Fazer manutenção" ou "Contador de manutenção excedido" ou "Aviso".

 Tensão do controlador ON – LED verde – indica "Interruptor principal LIGADO, tensão elétrica presente".

 A tecla de seta para ESQUERDA – movimenta linha por linha do texto para a esquerda.

 A tecla esc retorna ao próximo nível mais alto do menu.

 A tecla retorno pula para o próximo submenu ou aceita o valor.

 Tecla de reconhecimento – confirma mensagens de falha e – quando permitido – reinicializa a memória de falhas.

 A tecla de Informação acessa notificações sobre eventos atuais.

Funções adicionais

 A tecla alívio comuta o compressor de Carga para Alívio.

 A tecla controle remoto ligado – LED verde – liga o modo de controle remoto "ON" e "OFF".

 Tecla temporizador ON/OFF – LED verde – ativa/desativa a função do temporizador definido.

 Operação em carga – LED verde – indica "Ar comprimido sendo fornecido".

 Operação em alívio – LED verde – indica "Compressor em funcionamento, sem fornecimento de ar".

Tecnologia de informação – Soluções de sistemas personalizadas

Avançada tecnologia de controle SIGMA AIR MANAGEMENT SYSTEM

O ainda mais refinado sistema de controle 3-D^{advanced} Control calcula antecipadamente uma infinidade de opções de comutação e seleciona a mais eficiente para atender às necessidades específicas da aplicação. Portanto, a vazão do compressor e o consumo de energia são sempre combinados da forma ideal de acordo com a demanda real de ar comprimido.

Em combinação com o PC industrial, com processador multicore integrado, o controle adaptativo 3-D^{advanced} Control assegura um desempenho otimizado o tempo todo. Além disso, os conversores de barramento SIGMA NETWORK (SBC) oferecem aos usuários diversas possibilidades, para permitir que o sistema seja personalizado individualmente e atender as exigências exatas do usuário. Os SBUs podem ser equipados com módulos de entrada e saída digitais e analógicos, assim como com entrada para a rede SIGMA NETWORK.

Isto permite que informações como mensagens de falha/alarme, taxa de vazão, pressão de ponto de orvalho e dados de medição de desempenho sejam reunidos e exibidos facilmente.

(1) Controlador máster

SIGMA AIR MANAGER 4.0 (SAM 4.0)

- Controle adaptativo 3D^{advanced} Control.
- Diagrama P&I ao vivo.
Visão geral rápida e ativa de todo o sistema de ar comprimido.
- Versões: SAM 4.0-4, SAM 4.0-8, SAM 4.0-16
- Atualizável: a atualização do software acomoda a expansão do sistema de ar comprimido – sem necessidade de trocar de hardware.
- 6 entradas digitais, 4 entradas analógicas de 4-20 mA, 5 saídas de reles.
- Um transdutor de pressão incluído.
- 7 entradas para a rede SIGMA NETWORK para compressores com SIGMA CONTROL 2 e/ou conversor de barramento SIGMA NETWORK (SBC).
- Opcionalmente com SNW-PROFIBUS-Master para conexão em sistemas existentes com SIGMA AIR MANAGER.

(2) KAESER CONNECT - Conectividade em tecnologia de controle

Módulos de comunicação disponíveis: PROFIBUS DP, PROFINET IO, Modbus TCP, Modbus RTU, EtherNet/IP

(3) KAESER CONNECT – Visualização através de servidor web integrado

- Armazenamento de dados de longo prazo para relatórios, análises, controle e auditorias, gestão de energia ISO 50001.
- Minimização de custo de ar comprimido.
- Relatórios detalhados de custos de energia.
- Blocos de custos podem ser adicionados individualmente.
- Não há necessidade de software separado (visualização via navegador de Internet).
- Visualização via interface Gigabit Ethernet para visualização remota.
- Informações atualizadas sempre disponíveis online.

(4) SIGMA NETWORK

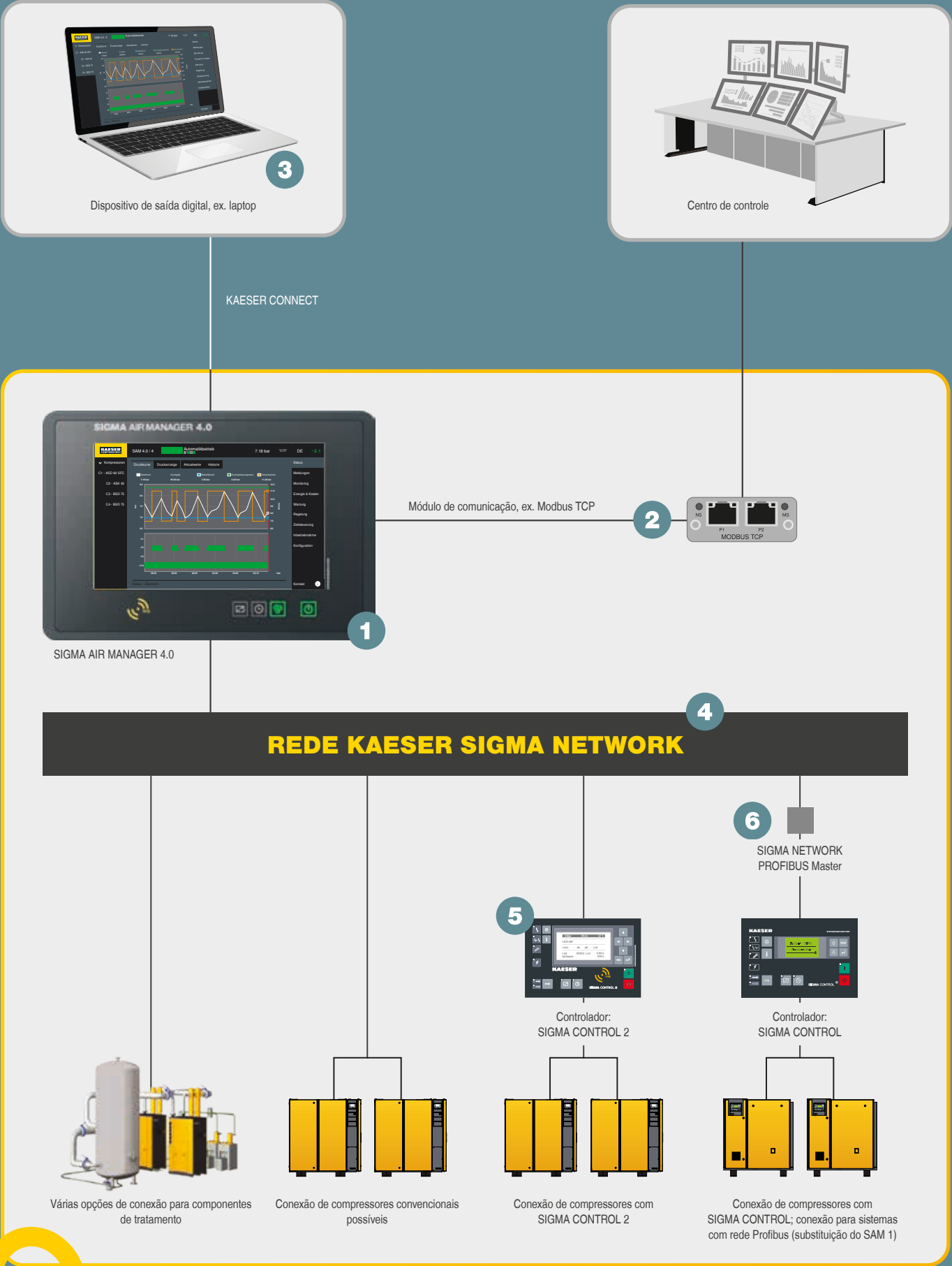
Rede segura e específica da KAESER para controle e comunicação da máquina.

(5) Conexão de compressores com SIGMA CONTROL 2

A conexão de compressores equipados com SIGMA CONTROL 2 é realizada através da rede SIGMA NETWORK.

(6) Conexão de redes SAM Profibus existentes com SNW-PROFIBUS-Master

Os sistemas de ar comprimido existentes com redes Profibus podem ser facilmente conectados utilizando o (opcional) SNW-PROFIBUS-Master.



Dados seguros – negócio seguro!

Máquinas fabricadas com precisão e qualidade Premium

Para alcançar a máxima precisão, os componentes para os compressores de parafuso KAESER são usinados em salas climatizadas, utilizando as mais avançadas máquinas-ferramentas.

Pessoal altamente qualificado e dedicado, com anos de experiência em engenharia mecânica, asseguram produtos de qualidade incomparável. Isto é complementado pelo monitoramento contínuo das tolerâncias de fabricação, por exemplo, utilizando equipamentos de medição 3D, os quais detectam variações com precisão de microns.



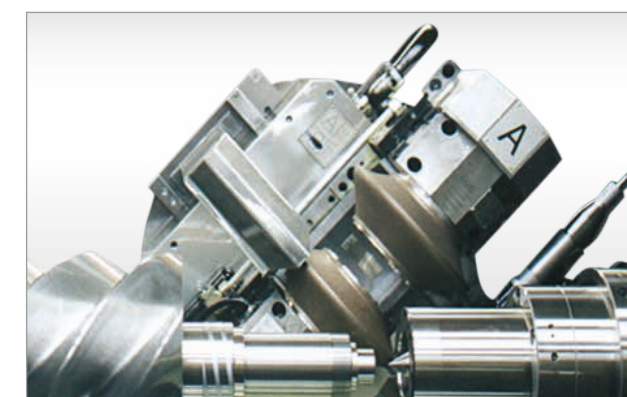
Pensando no futuro

A otimização contínua dos produtos existentes e a busca constante por inovações fundamentais no Centro de Pesquisa e Desenvolvimento de última geração da KAESER (à esquerda), asseguram que a KAESER mantenha e amplie a sua vantagem competitiva com seus compressores e componentes de ar comprimido, os quais proporcionam máxima relação custo-benefício, facilidade de manutenção e confiabilidade.



Montagem meticulosa

Todos os blocos e sistemas compressores são montados dentro dos mais altos padrões de qualidade, por especialistas qualificados da KAESER, de acordo com o "Kaeser's Quality Management System" (Sistema de Controle de Qualidade da Kaeser).



Fresamento e retífica com precisão

Os rotores PERFIL SIGMA são usinados em retificadoras de perfil CNC com precisão de micron para garantir tolerâncias mínimas e eficiência ideal.



Inspeção rigorosa

Cada par de rotor passa por uma rigorosa inspeção para ajustes com precisão e interação.



Centros de usinagem flexíveis

Os rotores e as cabines dos compressores KAESER são produzidos em centros de usinagem climatizados de última geração. O controle de qualidade, em conformidade com a norma ISO 9001, assegura produtos com a maior qualidade possível.

Serviço ao cliente: KAESER AIR SERVICE



Por ser um dos maiores fabricantes de compressores e fornecedores de sistemas de ar comprimido do mundo, a KAESER COMPRESSORES é representada globalmente por uma rede de vendas e serviços altamente profissional, a qual garante que os produtos e serviços KAESER operem sempre com alto desempenho e com utilização máxima.

Um dos principais requisitos para qualquer aplicação de ar comprimido é a sua utilização máxima. Isto pode ser alcançado utilizando apenas os melhores e mais eficientes componentes, em conjunto com serviço e manutenção meticulosos. O serviço Premium desempenha um papel fundamental para garantir que o seu sistema de ar comprimido opere no pico de seu desempenho o tempo todo e possibilite a máxima confiabilidade de produção.

O ar comprimido precisa estar disponível o dia todo e todos os dias, por isso a equipe de assistência técnica, as peças de reposição e os técnicos de serviço estão disponíveis para atendê-lo, na maioria das organizações de serviço, da forma mais rápida e eficiente possível.

O número de serviço pode ser encontrado no site www.kaeser.com (selecione o seu país).



Máxima utilização

A rede global e a comunicação de dados possibilitam diagnósticos remotos e manutenção de acordo com a demanda de produtos KAESER compatíveis com a Internet. Esta tecnologia assegura a maior utilização e eficiência geral otimizada para o seu fornecimento de ar comprimido.



Excelente serviço ao cliente

Nosso objetivo é a satisfação total do cliente, por isso criamos uma rede mundial de serviços que oferece suporte completo ao cliente. Técnicos especializados e engenheiros estão disponíveis em todo o mundo para fornecer serviços rápidos e confiáveis onde e quando você precisar.



Peças genuínas KAESER

Quando se trata de serviços de manutenção e reparos, os nossos técnicos especializados utilizam apenas peças originais KAESER, cuja confiabilidade foi comprovada através de extensos testes ao longo dos anos. Somente peças originais KAESER podem garantir uma qualidade comprovada e a legítima segurança.

Mais e mais usuários estão escolhendo a KAESER COMPRESSORES



Limpeza, embalagem, filtração

Os conjuntos de vácuo de parafuso KAESER, com blocos compressores de vácuo KAESER especiais, são tão adequados para processos de extração, teste, embalagem, secagem e desgaseificação, quanto para aplicações de filtração ou enchimento de garrafas e tubos. Esses sistemas de vácuo também são equipados com o avançado controlador de compressor SIGMA CONTROL 2, com base em um PC Industrial.



Produção de garrafas PET

A KAESER COMPRESSORES desenvolveu uma solução de sistema altamente econômica para este campo de aplicação em expansão. O SIGMA PET AIR, sistema de produção de garrafas PET, possui um estágio de baixa pressão (compressor de parafuso, ar de controle), um estágio de alta pressão (booster, ar de sopro) e um secador por refrigeração eficiente. Além da incrível confiabilidade operacional do sistema, os usuários de ar se beneficiam dos baixos custos de investimento e operação.



Aplicações de pressão e vácuo

Os sopradores de lóbulos ou de parafuso são utilizados em aplicações de pressão/vácuo, tais como aeração de clarificadores de águas residuais, transporte de materiais em pó ou granular, secagem, limpeza por sucção, teste e embalagem.



Officinas, comércio e indústrias

Os compressores de parafuso cumprem com a maioria dos regulamentos industriais para ar comprimido e estão sendo cada vez mais utilizados no comércio e na indústria. Os compressores de parafuso KAESER com PERFIL SIGMA refletem essa crescente tendência: centenas de milhares desses econômicos e confiáveis compressores já estão em operação em todo o mundo.



Séries SX – AS

Compressores de parafuso até 22 kW

Modelo	Pressão de trabalho	Vazão ¹⁾ Sistema completo em pressão de trabalho	Pressão manométrica máx.	Potência nominal do motor	Dimensões L x P x A	Conexão de ar comprimido	Nível de pressão sonora ²⁾	Massa
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
SX 3	7,5 10	0,34 0,27	8,5 11	2,2	590 x 632 x 970	G ¾	61	140
SX 4	7,5 10 13	0,45 0,37 0,26	8,5 11 15	3	590 x 632 x 970		62	140
SX 5	7,5 10 13	0,60 0,49 0,37	8,5 11 15	4	590 x 632 x 970		63	145
SX 7.5	7,5 10 13	0,80 0,68 0,54	8,5 11 15	5,5	590 x 632 x 970		66	155
SM 7.5	7,5 10 13	0,92 0,76 0,56	8,5 11 15	5,5	630 x 790 x 1100	G ¾	65	220
SM 10	7,5 10 13	1,31 1,06 0,80	8,5 11 15	7,5	630 x 790 x 1100		67	240
SM 15	7,5 10 13	1,58 1,31 1,02	8,5 11 15	9	630 x 790 x 1100		68	240
SK 15	6	2,16	6	11	750 x 895 x 1260	G 1	68	312
	7,5 10 13	2,01 1,61 1,32	8,5 11 15				67	
SK 20	6	2,69	6	15	750 x 895 x 1260		69	320
	7,5 10 13	2,51 2,18 1,79	8,5 11 15				68	
AS 20	6 7,5 10 13	3,12 2,82 2,42 1,87	6 8,5 11 15	15	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	67	485
AS 25	6 7,5 10 13	3,78 3,42 2,92 2,43	6 8,5 11 15	18,5	800 x 1100 x 1530		69	505
AS 30	6 7,5 10 13	4,40 4,02 3,47 2,87	6 8,5 11 15	22	800 x 1100 x 1530		71	525

^{*)} Dados de desempenho conforme a norma ISO 1217:2009, Anexo C
^{**)} Nível de pressão sonora conforme a norma ISO 2151 e norma básica ISO 9614-2, operação em pressão de trabalho máxima; tolerância: ± 3 dB (A).

Séries ASD – CSD

Compressores de parafuso de até 90 kW

Modelo	Pressão de trabalho	Vazão ^{*)} Sistema completo em pressão de trabalho	Pressão manométrica máx.	Potência nominal do motor	Dimensões L x P x A	Conexão de ar comprimido	Nível de pressão sonora ^{*)}	Massa
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASD 25	7,5 -	3,19 -	8,5 -	18,5	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	610
ASD 30	7,5 10 -	3,76 3,15 -	8,5 12 -	22	1460 x 900 x 1530		67	621
ASD 40S	7,5 10 13	4,63 3,68 3,08	8,5 12 15	30	1460 x 900 x 1530		67	697
ASD 40	7,5 10 13	5,43 4,56 3,56	8,5 12 15	30	1460 x 900 x 1530		69	712
BSD 40	7,5 10 -	5,49 4,60 -	8,5 12 -	30	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	71	940
BSD 50	7,5 10 13	6,70 5,43 4,51	8,5 12 15	37	1590 x 1030 x 1700		72	985
BSD 60	7,5 10 13	8,22 6,59 5,33	8,5 12 15	45	1590 x 1030 x 1700		73	1015
CSD 90	6 7,5 8,5 10 12	9,57 9,20 8,50 7,70 7,23	7 7,5 8,5 10 12	45	1790 x 1100 x 1900	G 2	69 67 67 67 67	1340
CSD 110	6 7,5 8,5 10 12 15	11,47 11,10 10,65 9,40 8,65 7,40	7 7,5 8,5 10 12 15	55	1790 x 1100 x 1900		69 69 69 70 69 69	1410
CSD 130	6 7,5 8,5 10 12 15	14,70 14,40 13,00 12,05 10,40 8,70	7 7,5 8,5 10 12 15	75	1790 x 1100 x 1900		74 72 72 72 71 70	1600
CSD 145	6 7,5 8,5 10 12	16,60 15,90 15,34 13,40 12,60	7 7,5 8,5 10 12	75	2100 x 1280 x 1950	G 2	72 72 72 73 73	1890
CSD 175	6 7,5 8,5 10 12 15	19,58 18,80 16,80 16,10 14,40 12,65	7 7,5 8,5 10 12 15	90	2100 x 1280 x 1950		76 74 73 73 74 76	2030

^{*)} Dados de desempenho conforme a norma ISO 1217:2009, Anexo C
^{**)} Nível de pressão sonora conforme a norma ISO 2151 e norma básica ISO 9614-2, operação em pressão de trabalho máxima; tolerância: ± 3 dB (A).

Séries DSD a HSD

Compressores de parafuso de até 500 kW

Modelo	Pressão de trabalho	Vazão ^{*)} Sistema completo em pressão de trabalho	Pressão manométrica máx.	Potência nominal do motor	Dimensões L x P x A	Conexão de ar comprimido	Pressão sonora ^{**)}	Massa
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
DSD 100	7,5	13,43	9	75	2450 x 1730 x 2150	DN 65	70	2950
DSD 125	7,5 -	17,00 -	9 -	90	2450 x 1730 x 2150		71	3130
DSD 150	7,5 10 -	20,42 16,57 -	8,5 12 -	110	2450 x 1730 x 2150		73	3360
DSD 175	7,5 10 13	25,15 20,03 15,88	8,5 12 15	132	2450 x 1730 x 2150		75	3430
DSD 200	7,5 10 13	25,15 20,03 15,88	8,5 12 15	132	2690 x 1910 x 2140	DN 80	75	3962
DSD 250	7,5 10 13	30,00 24,66 19,54	8,5 12 15	160	2690 x 1910 x 2140		75	4018
ESD 250	7,5 10 13	36,37 29,84 23,94	8,5 12 15	200	2960 x 2030 x 2140	DN 100	76	4880
ESD 300	7,5 10 13	44,70 35,98 29,16	8,5 12 15	250	2960 x 2030 x 2140		77	5060
FSD 350	7,5 10 -	45,40 36,13 -	8,5 12 -	250	3495 x 2145 x 2360	DN 150	79	6230
FSD 450	7,5 10 13	57,70 44,87 35,60	8,5 12 15	315	3495 x 2145 x 2360		80	6600
HSD 500	7,5 10 -	65,90 54,20 -	8,5 12 -	360	3570 x 2145 x 2350	DN 150	73	8100
HSD 550	7,5 10 13	71,80 59,08 47,87	8,5 12 15	400	3570 x 2145 x 2350		74	8500
HSD 600	7,5 10 13	78,60 64,94 52,87	8,5 12 15	450	3570 x 2145 x 2350		74	8600
HSD 650	7,5 10 13	85,40 70,80 57,87	8,5 12 15	500	3570 x 2145 x 2350		75	8700

AIRTOWER – AIRCENTER SX / SM / SK

Modular com secador por refrigeração e reservatório de ar – até 15 kW

Modelo	Pressão de trabalho	Vazão ^{*)} Sistema completo em pressão de trabalho	Pressão manométrica máx.	Potência nominal do motor	Secador por refrigeração modelo	Capacidade do vaso de pressão	Dimensões L x P x A	Conexão de ar comprimido	Pressão sonora ^{**)}	Massa
	bar	m³/min	bar	kW		l	mm		dB(A)	kg
AIRTOWER 3C	7,5 10	0,34 0,27	8,5 11	2,2	CT 4	215	620 x 980 x 1480	G ¾	69	285
AIRTOWER 4C	7,5 10 13	0,45 0,37 0,26	8,5 11 15	3,0	CT 4	215	620 x 980 x 1480		70	285
AIRTOWER 5C	7,5 10 13	0,60 0,49 0,37	8,5 11 15	4,0	CT 8 CT 4	215	620 x 980 x 1480		70	290
AIRTOWER 7.5C	7,5 10 13	0,80 0,68 0,54	8,5 11 15	5,5	CT 8 CT 8 CT 4	215	620 x 980 x 1480		70	300
AIRCENTER SX 3	7,5 10	0,34 0,27	8,5 11	2,2	ABT 4	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	61	285
AIRCENTER SX 4	7,5 10 13	0,45 0,37 0,26	8,5 11 15	3	ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		62	285
AIRCENTER SX 5	7,5 10 13	0,60 0,49 0,37	8,5 11 15	4	ABT 8 ABT 4 ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		63	290
AIRCENTER SX 7.5	7,5 10 13	0,80 0,68 0,54	8,5 11 15	5,5	ABT 8 ABT 8 ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		66	300
AIRCENTER SM 7.5	7,5 10 13	0,92 0,76 0,56	8,5 11 15	5,5	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720	G ¾	65	420
AIRCENTER SM 10	7,5 10 13	1,31 1,06 0,80	8,5 11 15	7,5	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720		67	440
AIRCENTER SM 15	7,5 10 13	1,58 1,31 1,02	8,5 11 15	11	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720		68	440
AIRCENTER SK 15	6	2,16	6	11	ABT 25	350	750 x 1370 x 1880	G 1	67	579
	7,5 10 13	2,01 1,68 1,32	8,5 11 15						66	
AIRCENTER SK 20	6	2,69	6	15	ABT 25	350	750 x 1370 x 1880		69	587
	7,5 10 13	2,51 2,18 1,79	8,5 11 15						67	

Dados técnicos para secadores por refrigeração adicionais

Modelo	Consumo de energia do secador por refrigeração	Pressão de ponto de orvalho	Refrigerante	Carga de refrigerante	Potencial de aquecimento global	CO ₂ equivalente	Circuito de refrigeração hermético
	kW	°C		kg	GWP	t	
CT 4	0,18	3	R-513A	0,17	629	0,11	Sim
CT 8	0,28	3	R-513A	0,24	629	0,15	Sim
ABT 4	0,18	3	R-513A	0,17	629	0,11	Sim
ABT 8	0,28	3	R-513A	0,24	629	0,15	Sim
ABT 15	0,49	3	R-513A	0,39	629	0,25	Sim
ABT 25	0,49	3	R-513A	0,62	629	0,39	Sim

^{*)} Dados de desempenho conforme a norma ISO 1217:2009, Anexo C
^{**)} Nível de pressão sonora conforme a norma ISO 2151 e norma básica ISO 9614-2, operação em pressão de trabalho máxima; tolerância: ± 3 dB (A).

Séries SX T – DSD T

Compressores de parafuso modulares com secadores por refrigeração – até 132 kW

Modelo	Pressão de trabalho	Vazão ¹⁾ Sistema completo em pressão de trabalho	Pressão manométrica máx.	Potência nominal do motor	Modelo do secador por refrigeração	Dimensões L x P x A	Conexão de ar comprimido	Pressão sonora ²⁾	Massa
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
SX 3 T	7,5 10	0,34 0,26	8,5 11	2,2	ABT 4	590 x 905 x 970	G ¾	61	185
SX 4 T	7,5 10 13	0,45 0,37 0,26	8,5 11 15	3	ABT 4	590 x 905 x 970		62	185
SX 5 T	7,5 10 13	0,60 0,49 0,37	8,5 11 15	4	ABT 8 ABT 4 ABT 4	590 x 905 x 970		63	190
SX 7.5 T	7,5 10 13	0,80 0,68 0,54	8 11 15	5,5	ABT 8 ABT 8 ABT 4	590 x 905 x 970		66	200
SM 7.5 T	7,5 10 13	0,92 0,76 0,56	8,5 11 15	5,5	ABT 15	630 x 1090 x 1100	G ¾	65	295
SM 10 T	7,5 10 13	1,31 1,06 0,80	8,5 11 15	7,5	ABT 15	630 x 1090 x 1100		67	315
SM 15 T	7,5 10 13	1,58 1,31 1,02	8,5 11 15	9	ABT 15	630 x 1090 x 1100		68	315
SK 15 T	6	2,16	6	11	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	68	387
	7,5 10 13	2,01 1,68 1,32	8,5 11 15					67	
								69	
SK 20 T	6	2,69	6	15	ABT 25	750 x 1240 x 1260		68	395
	7,5 10 13	2,51 2,18 1,79	8,5 11 15						
AS 20 T	6 7,5 10 13	3,12 2,82 2,42 1,87	6 8,5 11 15	15	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	67	580
AS 25 T	6 7,5 10 13	3,78 3,42 2,93 2,43	6 8,5 11 15	18,5	ABT 40	800 x 1460 x 1530		69	600
AS 30 T	6 7,5 10 13	4,40 4,02 3,47 2,87	6 8,5 11 15	22	ABT 40	800 x 1460 x 1530		71	620
ASD 25 T	7,5 -	3,19 -	8,5 -	18,5	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	705
ASD 30 T	7,5 10 -	3,76 3,15 -	8,5 12 -	22	ABT 60	1770 x 900 x 1530		67	716
ASD 40S T	7,5 10 13	4,63 3,68 3,08	8,5 12 15	30	ABT 60	1770 x 900 x 1530		67	792
ASD 40 T	7,5 10 13	5,43 4,56 3,56	8,5 12 15	30	ABT 60	1770 x 900 x 1530		69	807
BSD 40 T	7,5 10 -	5,49 4,60 -	8,5 12 -	30	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1100
BSD 50 T	7,5 10 13	6,70 5,43 4,51	8,5 12 15	37	ABT 83	1990 x 1030 x 1700		72	1115
BSD 60 T	7,5 10 13	8,22 6,59 5,33	8,5 12 15	45	ABT 83	1990 x 1030 x 1700		73	1190

¹⁾ Dados de desempenho conforme a norma ISO 1217:2009, Anexo C
²⁾ Nível de pressão sonora conforme a norma ISO 2151 e norma básica ISO 9614-2, operação em pressão de trabalho e velocidade máxima; tolerância: ± 3 dB (A)

Modelo	Pressão de trabalho	Vazão ¹⁾ Sistema completo em pressão de trabalho	Pressão manométrica máx.	Potência nominal do motor	Modelo do secador por refrigeração	Dimensões L x P x A	Conexão de ar comprimido	Pressão sonora ²⁾	Massa
	bar	m³/min	bar	kW	kW	mm		dB(A)	kg
CSD 90 T	6 7,5 8,5 10 12	9,57 9,20 8,50 7,70 7,23	7 7,5 8,5 10 12	45	ABT 132	2210 x 1100 x 1900	G 2	69 67 67 67 67	1540
CSD 110 T	6 7,5 8,5 10 12 15	11,47 11,10 10,65 9,40 8,65 7,54	7 7,5 8,5 10 12 15	55	ABT 132	2210 x 1100 x 1900		69 69 69 70 69 69	1610
CSD 130 T	6 7,5 8,5 10 12 15	14,70 14,10 13,00 12,05 10,40 8,85	7 7,5 8,5 10 12 15	75	ABT 132	2210 x 1100 x 1900		74 72 72 72 71 71	1800
CSD 145 T	6 7,5 8,5 10 12	16,60 15,90 15,34 13,40 12,60	7 7,5 8,5 10 12	75	ABT 200	2520 x 1280 x 1950	G 2	72 72 72 73 73	2170
CSD 175 T	6 7,5 8,5 10 12 15	19,58 18,80 16,80 16,10 14,40 12,95	7 7,5 8,5 10 12 15	90	ABT 200	2520 x 1280 x 1950		76 74 73 73 74 76	2310
DSD 100 T	7,5	13,43	9	75	ABT 250	2750 x 1730 x 2150	DN 65	70	3220
DSD 125 T	7,5 -	17,19 -	9 -	90	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		71	3360
DSD 150 T	7,5 10 -	20,42 16,57 -	8,5 12 -	110	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		73	3400
DSD 175 T	7,5 10 13	25,15 20,03 15,88	8,5 12 15	132	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		75	3700

Dados técnicos de secadores por refrigeração adicionais

Modelo	Consumo de energia do secador por refrigeração	Pressão de ponto de orvalho	Refrigerante	Carga de refrigerante	Potencial de aquecimento global	CO ₂ equivalente	Circuito de refrigeração hermético
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 4	0,18	3	R-513A	0,17	629	0,11	Sim
ABT 8	0,28	3	R-513A	0,24	629	0,15	Sim
ABT 15	0,49	3	R-513A	0,39	629	0,25	Sim
ABT 25	0,49	3	R-513A	0,62	629	0,39	Sim
ABT 40	0,70	3	R-513A	0,41	629	0,26	–
ABT 60	0,73	3	R-513A	0,75	629	0,47	–
ABT 83	0,90	3	R-513A	1,20	629	0,75	–
ABT 132	1,60	3	R-513A	1,04	629	0,65	–
ABT 200	1,60	3	R-513A	1,10	629	0,69	–
ABT 250	2,30	3	R-513A	1,71	629	1,08	–

Séries SM – CSD SFC

Compressores de parafuso modulares com SIGMA FREQUENCY CONTROL – até 90 kW

Modelo	Pressão de trabalho	Vazão¹ Sistema completo em pressão de trabalho	Pressão manométrica máx.	Potência nominal do motor	Pressão de trabalho mín.	Faixa de velocidade mín. – máx.	Dimensões L x P x A	Conexão de ar comprimido	Pressão sonora ʳ)	Massa
	bar	m³/min	bar	kW	bar	rpm	mm		dB(A)	kg
SFC 8	7,5 10 13	0,35 - 1,43 0,35 - 1,19 0,38 - 0,92	8,5 11 15	7,5	± 0,1	1200 - 3920 1500 - 4062 2000 - 4100	630 x 790 x 1100	G ¾	67	250
SFC 11	7,5 10 13	0,62 - 2,14 0,63 - 1,85 0,57 - 1,50	8,5 11 15	11	± 0,1	1184 - 3736 1480 - 3848 1776 - 3996	750 x 895 x 1260	G 1	67	329
SFC 15	7,5 10 13	0,81 - 2,77 0,84 - 2,44 0,83 - 2,04	8,5 11 15	15	± 0,1	1184 - 3943 1480 - 3966 1776 - 4006	750 x 895 x 1260		68	337
SFC 18S	7,5 10 13	0,94 - 3,60 0,78 - 3,13 0,86 - 2,63	8,5 11 15	18,5	± 0,1	1060 - 3763 1075 - 3841 1420 - 3871	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	69	530
SFC 22S	7,5 10 13	0,94 - 4,23 0,78 - 3,72 0,86 - 3,21	8,5 11 15	22	± 0,1	900 - 3740 900 - 3809 1200 - 3977	800 x 1100 x 1530		71	550
SFC 18	7,5	0,88 - 4,00	8,5	18,5	± 0,1	767 - 3033	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	700
SFC 22	7,5	1,05 - 4,64	8,5	22	± 0,1	900 - 3563	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	69	710
SFC 30S	7,5 10 -	1,07 - 5,27 1,00 - 4,58 -	8,5 13 -	25	± 0,1	750 - 3433 900 - 3550 -	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	69	755
SFC 30	7,5 - 13	1,26 - 6,17 - 0,93 - 4,14	10 - 15	30	± 0,1	775 - 3335 - 900 - 3366	1540 x 900 x 1530		70	795
SFC 37 + SFC 45S	7,5 10 13	1,97 - 8,26 1,51 - 7,11 1,16 - 5,98	8,5 12 15	37	± 0,1	900 - 3597 900 - 3870 900 - 4005	1665 x 1030 x 1700	G 1 ½	74	1020
SFC 45	7,5 10	1,94 - 9,36 1,79 - 8,21	8,5 12	45	± 0,1	900 - 3768 1000 - 3920	1840 x 1100 x 1900	G 2	71 69	1370
SFC 55	7,5 10 13	2,29 - 11,34 1,90 - 10,03 1,58 - 8,55	8,5 12 15	55	± 0,1	900 - 3953 900 - 4040 900 - 4030	1840 x 1100 x 1900		70 69 70	1390
SFC 75S	7,5 10 13	2,90 - 13,99 2,31 - 12,32 1,88 - 9,18	8,5 12 15	75	± 0,1	900 - 3943 900 - 4200 900 - 3750	1840 x 1100 x 1900		73 72 70	1420
SFC 75M	7,5	3,55 - 16,02	8,5	75	± 0,1	1000 - 3755	2100 x 1280 x 1950	G 2	72	1700
SFC 90M	7,5 10	3,83 - 18,81 3,45 - 14,33	8,5 12	90	± 0,1	900 - 3857 1000 - 3500	2100 x 1280 x 1950		73 72	1870

Séries DSD – HSD SFC

Compressores de parafuso modulares com SIGMA FREQUENCY CONTROL – até 515 kW

Modelo	Pressão de trabalho	Vazão¹ Sistema completo em pressão de trabalho	Pressão manométrica máx.	Potência nominal do motor	Pressão de trabalho mín.	Faixa de velocidade mín. – máx.	Dimensões L x P x A	Conexão de ar comprimido	Pressão sonora ʳ)	Massa
	bar	m³/min	bar	kW	bar	rpm	mm		dB(A)	kg
SFC 75	7,5	3,67 - 16,89	8,5	75	± 0,1	450 - 1785	2690 x 1730 x 2150	DN 65	70	3190
SFC 90	7,5 10	3,67 - 19,88 3,50 - 16,90	10	90	± 0,1	450 - 2088 450 - 1830	2690 x 1730 x 2150		71	3330
SFC 110	7,5 10 13	4,45 - 22,73 4,20 - 19,50 4,97 -19,50	10 10 15	110	± 0,1	450 - 2012 450 - 1745 650 - 1838	2690 x 1730 x 2150		73	3340
SFC 132S	7,5 10 13	5,57 - 26,10 5,33 - 22,36 4,96 - 18,57	8,5 12 15	132	± 0,1	450 - 1853 550 - 2005 650 - 2074	2690 x 1730 x 2150		75	3670
SFC 132	7,5 10 13	5,57 - 27,90 5,58 - 23,97 4,95 - 19,84	8,5 12 15	132	± 0,1	450 - 1987 550 - 2142 650 - 2211	2940 x 1910 x 2140	DN 80	75	4700
SFC 160	7,5 10 13	6,85 - 33,03 5,35 - 28,46 5,18 - 24,01	8,5 12 15	160	± 0,1	450 - 1985 450 - 2052 550 - 2191	2940 x 1910 x 2140		76	4800
SFC 200	7,5 10 13	8,60 - 37,60 8,22 - 32,51 6,40 - 27,48	8,5 12 15	200	± 0,1	450 - 1850 550 - 1952 550 - 2037	3200 x 2030 x 2140	DN 100	76	5480
SFC 250	7,5 10 13	10,60 - 43,20 8,33 - 37,89 7,77 - 31,94	8,5 12 15	250	± 0,1	450 - 1710 450 - 1884 550 - 1960	3200 x 2030 x 2140		77	5660
SFC 315S	7,5 10	10,60 - 51,87 9,93 - 46,01	8,5 12	250	± 0,1	450 - 2078 550 - 2294	3740 x 2145 x 2360	DN 150	80	6930
SFC 315	7,5 10 13	13,33 - 61,53 12,90 - 51,37 11,55 - 45,00	8,5 12 15	315	± 0,1	450 - 1925 550 - 2071 650 - 2257	3740 x 2145 x 2360	DN 150	81	7300
HSD 782 SFC	7,5 10 -	11,90 - 77,80 10,00 - 65,50 -	8,5 12 -	410	± 0,1	450 - 1843 450 - 2026 450 - 1860	4370 x 2145 x 2350	DN 150	75	9600
SFC 515	7,5 10 13	11,90 - 88,80 10,00 - 74,14 8,00 - 64,44	8,5 12 15	515	± 0,1	450 - 1875 450 - 2030 450 - 2100	4370 x 2145 x 2350		76	10100

¹ Dados de desempenho conforme a norma ISO 1217:2009, Anexo E
ʳ) Nível de pressão sonora conforme a norma ISO 2151 e norma básica ISO 9614-2, operação em pressão de trabalho máxima; tolerância: ± 3 dB (A).

Séries AIRCENTER SFC – DSD T SFC

Compressores de parafuso modulares com SIGMA FREQUENCY CONTROL e secador por refrigeração – até 132kW

Modelo	Pressão de trabalho	Vazão ^{*)} Sistema completo em pressão de trabalho	Pressão manométrica máx.	Potência nominal do motor	Faixa de velocidade mín. – máx.	Modelo do secador por refrigeração	Dimensões L x P x A	Conexão de ar comprimido	Pressão sonora ^{**)}	Massa
	bar	m³/min	bar	kW	rpm		mm		dB(A)	kg
AIRCENTER SFC 8	7,5 10 13	0,35 - 1,43 0,35 - 1,19 0,38 - 0,92	8,5 11 15	7,5	1200 - 3920 1500 - 4062 2000 - 4100	ABT 15	630 x 1220 x 1720	G ¾	67	450
AIRCENTER SFC 11	7,5 10 13	0,62 - 2,14 0,63 - 1,85 0,57 - 1,50	8,5 11 15	11	1184 - 3736 1480 - 3878 1776 - 3966	ABT 25	750 x 1370 x 1880	G 1	67	596
AIRCENTER SFC 15	7,5 10 13	0,81 - 2,77 0,84 - 2,44 0,83 - 2,04	8,5 11 15	15	1184 - 3943 1480 - 3966 1776 - 4006	ABT 25	750 x 1370 x 1880	G 1	68	604

SFC 8 T	7,5 10 13	0,35 - 1,43 0,35 - 1,19 0,38 - 0,92	8,5 11 15	7,5	1200 - 3920 1500 - 4062 2000 - 4062	ABT 15	630 x 1090 x 1100	G ¾	67	325
SFC 11 T	7,5 10 13	0,62 - 2,14 0,63 - 1,85 0,57 - 1,50	8,5 11 15	11	1184 - 3736 1480 - 3878 1776 - 3966	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	67	404
SFC 15 T	7,5 10 13	0,81 - 2,77 0,84 - 2,44 0,83 - 2,04	8,5 11 15	15	1184 - 3943 1480 - 3966 1776 - 4006	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	68	412

SFC 18S T	7,5 10 13	0,94 - 3,60 0,78 - 3,13 0,78 - 3,13	8 11 15	18,5	1060 - 3763 1075 - 3841 1420 - 3871	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	69	625
SFC 22S T	7,5 10 13	0,94 - 4,23 0,78 - 3,72 0,86 - 3,21	8,5 11 15	22	900 - 3740 900 - 3809 1200 - 3977	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	71	645

SFC 18 T	7,5	0,88 - 4,00	8,5	18,5	767 - 3033	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	795
SFC 22 T	7,5	1,05 - 4,64	8,5	22	900 - 3563	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	69	805
SFC 30S T	7,5 10 -	1,07 - 5,27 1,00 - 4,58 -	8,5 13 -	25	750 - 3433 900 - 3550 -	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	69	850
SFC 30 T	7,5 - 13	1,30 - 6,18 - 0,93 - 4,14	8,5 - 15	30	750 - 3330 - 900 - 3366	ABT 60	1850 x 900 x 1530		70	890

SFC 37 T + SFC 45S T	7,5 10 13	1,97 - 8,26 1,51 - 7,11 1,16 - 5,98	8,5 12 15	37	900 - 3597 900 - 3870 900 - 4005	ABT 83	2065 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1150
----------------------	-----------------	---	-----------------	----	--	--------	--------------------	-------	----	------

SFC 45 T	7,5 10	1,94 - 9,36 1,79 - 8,21	8,5 12	45	900 - 3768 1000 - 3920	ABT 132	2260 x 1100 x 1900	G 2	71 68	1570
SFC 55 T	7,5 10 13	2,29 - 11,34 1,90 - 10,03 1,58 - 8,55	8,5 12 15	55	900 - 3953 900 - 4040 900 - 4030	ABT 132	2260 x 1100 x 1900		70 69 70	1590
SFC 75S T	7,5 10 13	2,90 - 13,99 2,31 - 12,32 1,88 - 9,18	8,5 12 15	75	900 - 3943 900 - 4200 900 - 3750	ABT 132	2260 x 1100 x 1900		73 72 70	1620

Modelo	Pressão de trabalho	Vazão ^{*)} Sistema completo em pressão de trabalho	Pressão manométrica máx.	Potência nominal do motor	Faixa de velocidade mín. – máx.	Modelo do secador por refrigeração	Dimensões L x P x A	Conexão de ar comprimido	Pressão sonora ^{**)}	Massa
	bar	m³/min	bar	kW	rpm		mm		dB(A)	kg
SFC 75M T	7,5	3,55 - 16,02	8,5	75	1000 - 3755	ABT 200	2520 x 1280 x 1950	G 2	73	1980
SFC 90M T	7,5 10	3,83 - 18,81 3,45 - 14,33	8,5 12	90	900 - 3857 1000 - 3500	ABT 200	2520 x 1280 x 1950		74 72	2150

SFC 75 T	7,5	3,67 - 16,89	8,5	75	450 - 1785	ABT 250	2990 x 1730 x 2150	DN 65	71	3470
SFC 90 T	7,5 10	3,67 - 19,88 3,50 - 16,90	10	90	450 - 2088 450 - 1830	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		72	3610
SFC 110 T	7,5 10 13	4,45 - 22,73 4,20 - 19,50 4,97 - 16,28	10 10 15	110	450 - 2012 450 - 1745	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		74	3650
SFC 132S T	7,5 10 13	5,57 - 26,10 5,33 - 22,36 4,96 - 18,57	8,5 12 15	132	450 - 1853 550 - 2005 650 - 2074	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		75	3950

Dados técnicos para secadores por refrigeração adicionais

Modelo	Consumo de energia do secador por refrigeração	Pressão de ponto de orvalho	Refrigerante	Carga de refrigerante	Potencial de aquecimento global	CO ₂ equivalente	Circuito de refrigeração hermético
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 4	0,18	3	R-513A	0,17	629	0,11	Sim
ABT 8	0,28	3	R-513A	0,24	629	0,15	Sim
ABT 15	0,49	3	R-513A	0,39	629	0,25	Sim
ABT 25	0,49	3	R-513A	0,62	629	0,39	Sim
ABT 40	0,70	3	R-513A	0,41	629	0,26	–
ABT 60	0,73	3	R-513A	0,75	629	0,47	–
ABT 83	0,90	3	R-513A	1,20	629	0,75	–
ABT 132	1,60	3	R-513A	1,04	629	0,65	–
ABT 200	1,60	3	R-513A	1,10	629	0,69	–
ABT 250	2,30	3	R-513A	1,71	629	1,08	–

^{*)} Dados de desempenho conforme a norma ISO 1217:2009, Anexo E

^{**)} Nível de pressão sonora conforme a norma ISO 2151 e norma básica ISO 9614-2, operação em pressão de trabalho e velocidade máxima; tolerância: ± 3 dB (A)

Mais ar comprimido, menos consumo de energia

O mundo é a nossa casa

Por ser um dos maiores fabricantes globais de compressores, sopradores e sistemas de ar comprimido, a KAESER COMPRESSORES está representada em todo o mundo através de uma abrangente rede de subsidiárias e de distribuidores autorizados em mais de 140 países.

Ao oferecer produtos e serviços inovadores, eficientes e confiáveis, os experientes consultores e engenheiros da KAESER COMPRESSORES, trabalham em estreita parceria com seus clientes para aprimorar suas vantagens competitivas e desenvolver conceitos de sistemas progressivos, os quais aumentam continuamente os limites de desempenho e tecnologia. Além disso, décadas de conhecimento e experiência deste fabricante de sistemas industriais líder do setor, são disponibilizados para todos os clientes por meio da avançada rede global de TI do grupo KAESER.

Essas vantagens, juntamente com a organização mundial de serviços da KAESER, asseguram que cada produto opere sempre com o máximo de seu desempenho, proporcionando ótima eficiência e máxima utilização de ar comprimido.



KAESER COMPRESSORES DO BRASIL LTDA.

Rua Agostino Togneri, 421 – 04690-090, São Paulo
Telephone: +55 11 5633-3030 – Fax: +55 11 5633-3033
info.brasil@kaeser.com – www.kaeser.com