



Compressores de Parafuso

Série DSD

Com o mundialmente renomado PERFIL SIGMA
Vazão 3,5 a 26,6 m³/min, Pressão 5,5 a 15 bar

www.kaeser.com

Para a maior eficiência

A KAESER COMPRESSORES mais uma vez ultrapassa os limites de eficiência e utilização de ar comprimido com a sua última geração de compressores de parafuso da série **DSD**. Soluções inteligentes de design não apenas facilitam a operação e a manutenção, como também possibilitam a moderna aparência distinta desta série de compressores.

DSD – Economia de energia como padrão

Por proporcionar uma potência específica melhorada, os rotores PERFIL SIGMA, com fluxos otimizados e ainda mais refinados, fornecem a base para uma eficiência energética excepcional. O uso de motores IE4 de alto desempenho maximiza a eficiência energética, enquanto o acionamento direto 1:1 da KAESER elimina as perdas de transmissão, as quais são comuns nos sistemas acionados por engrenagem ou correia em V, pois o motor aciona diretamente o compressor. Além disso, o ventilador radial cumpre os requisitos de eficiência para ventiladores conforme a diretiva da UE 327/2011. Por último, mas não menos importante, o avançado controlador de compressor SIGMA CONTROL 2 atinge economias de energia adicionais e minimiza os dispendiosos períodos de inatividade através da utilização de várias opções de controles, especialmente desenvolvidos, como o controle Dynamic, por exemplo.

Fácil de lidar = Eficiente

O design diferenciado e atraente do lado externo desses sistemas é complementado pelo layout inteligente de componentes no interior para uma eficiência energética ainda maior. Por exemplo, todos os pontos de serviço e manutenção são fáceis de alcançar e diretamente acessíveis pela frente da máquina. Isso não só economiza tempo e dinheiro, como também maximiza a utilização do sistema de ar comprimido.

Parceiros perfeitos

Os compressores de parafuso da série DSD são os parceiros perfeitos para sistemas industriais de ar comprimido de alta eficiência. O controlador de compressor interno, SIGMA CONTROL 2, oferece inúmeras interfaces de comunicação (ex. Ethernet) e, quando conectado na rede SIGMA NETWORK, possibilita comunicações sem problemas com sistemas de gerenciamento de ar comprimido avançados, como o SIGMA AIR MANAGER 4.0, e sistemas de controle centralizados. Isso possibilita uma configuração simples e um nível de eficiência incomparável.

Gerenciamento Térmico Eletrônico ETM

Acionado por um motor elétrico, a válvula de controle de temperatura, controlada por um sensor e integrada no circuito de resfriamento, é o coração do inovador sistema de gerenciamento térmico eletrônico ETM (Electronic Thermal Management). O controlador de compressor SIGMA CONTROL 2 monitora a temperatura de admissão e do compressor para evitar a formação de condensado, mesmo sob condições de alta umidade do ar. O sistema ETM controla dinamicamente a temperatura do óleo e a baixa temperatura dele aumenta a eficiência energética. Os conjuntos DSD são equipados com um segundo sistema ETM se a opção de recuperação de calor for selecionada. Isso permite que a recuperação de calor seja ainda melhor adaptada às exigências exatas do cliente.

Por que recuperação de calor?

Na verdade, a pergunta deveria ser: Por que não? Surpreendentemente, 100% da energia elétrica utilizada por um compressor é convertida em calor. Até 96% dessa energia pode ser recuperada e reutilizada para aquecimento. Isso não só reduz o consumo de energia primária, como também melhora o equilíbrio de energia total da empresa.

Até
96%
utilizável para aquecimento



Fácil de lidar



Imagem: DSD 175, resfriado a ar





Economia de energia em detalhes



PERFIL SIGMA

No coração de todo compressor DSD existe uma unidade compressora com rotores PERFIL SIGMA de qualidade Premium e desenvolvida pela Kaeser. Operando com baixas velocidades, os compressores Kaeser são equipados com rotores otimizados para maior eficiência.



SIGMA CONTROL 2: Eficiência otimizada

O controlador interno SIGMA CONTROL 2 sempre garante o controle e o monitoramento eficiente da operação do compressor. O grande display e o leitor RFID possibilitam fácil comunicação e segurança máxima. Interfaces variáveis permitem uma capacidade de rede contínua, enquanto o cartão SD torna as atualizações rápidas e fáceis.



O futuro, hoje: Motores IE4

A KAESER é atualmente a única fabricante de sistemas de ar comprimido a equipar seus compressores com motores IE4 de eficiência Super Premium como padrão, para garantir máximo desempenho e eficiência energética.



Temperatura correta garantida

O inovador sistema de Gerenciamento Térmico Eletrônico ETM, controla dinamicamente a temperatura do óleo para possibilitar a prevenção de acúmulo de condensado com confiabilidade. Isso aumenta a eficiência energética e possibilita que a recuperação de calor seja precisamente adaptada para atender às necessidades exatas dos clientes.

Eficiente de qualquer forma



Pré-separação de condensado confiável

O separador centrífugo axial da KAESER, com dreno de condensado eletrônico ECO-DRAIN, integrado como padrão, possibilita um nível de separação excepcionalmente alto (> 99%) com perda de carga mínima. Portanto, a separação confiável e eficiente de condensado é garantida o tempo todo, mesmo sob condições de temperatura ambiente alta e umidade.



Filtro de óleo ecológico

Os elementos filtrantes ecológicos, alojados na carcaça do filtro de óleo de alumínio, são "isentos de metal". Portanto, podem simplesmente ser descartados no final de sua vida útil.



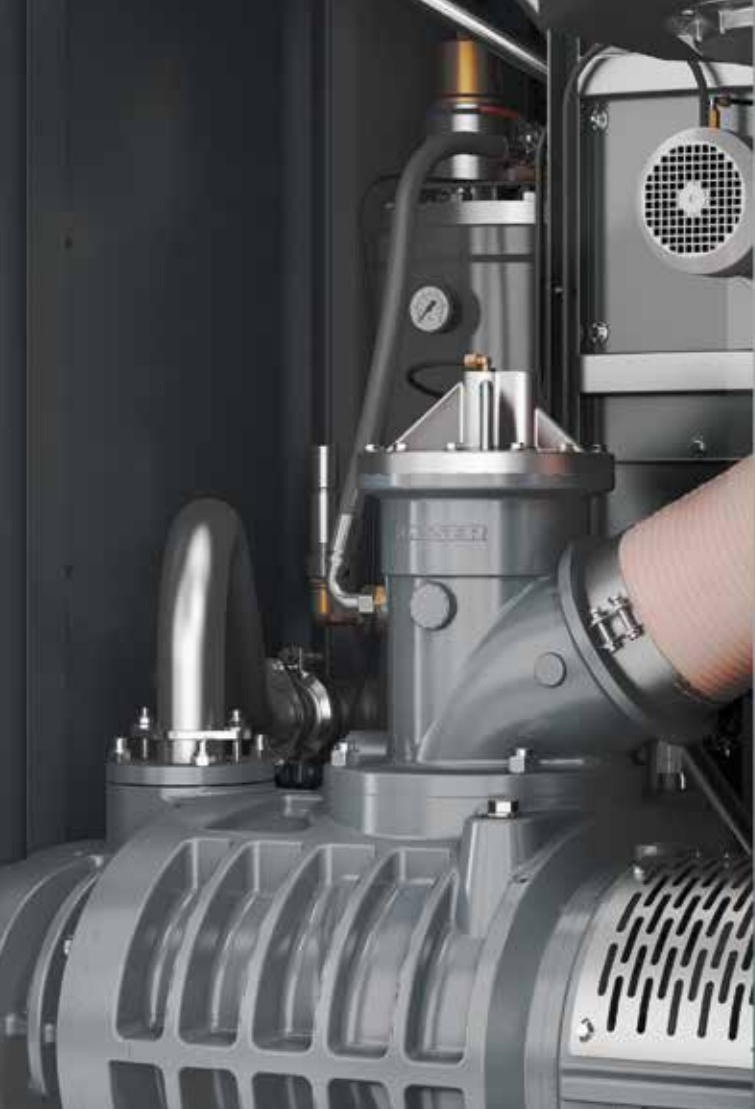
Válvula de admissão otimizada

O novo design de fluxo otimizado da válvula de admissão ajuda a minimizar as perdas de pressão na entrada e a simplificar a manutenção.



Econômico acionamento direto 1:1

Com o acionamento direto 1:1, o motor de acionamento e o bloco compressor, juntamente com o acoplamento e flange de acoplamento, formam uma unidade compacta durável possibilitando zero perdas de acionamento.





Resfriamento inteligente, economias significativas



Baixa temperatura operacional

Um ventilador com motor de velocidade controlada é regulado por um termostato para gerar precisamente o volume de ar de resfriamento necessário para baixas temperaturas de operação. Isso reduz significativamente o consumo geral de energia dos conjuntos DSD.



Baixa temperatura de ar comprimido

O eficiente pós-resfriamento ajuda a manter a baixa temperatura de descarga de ar comprimido. Isso, em combinação com o separador centrífugo, remove grandes volumes de condensado, o qual é então eliminado sem perda de carga através do dreno de condensado eletrônico ECO-DRAIN. Sucessivamente, a carga dos equipamentos de tratamento de ar a jusante também é reduzida.



Resfriadores limpos pelo lado externo

Ao contrário dos trocadores de calor internos, os resfriadores externos em todos os conjuntos DSD são facilmente acessíveis e simples de limpar. Portanto, a confiabilidade e a disponibilidade operacional são aprimoradas, pois o acúmulo de contaminantes é facilmente detectado.



Ar de exaustão com alto empuxo residual

Os ventiladores radiais integrados são consideravelmente mais eficientes do que os ventiladores axiais e oferecem alto empuxo residual. Isso geralmente permite que o ar de exaustão quente seja impulsionado para fora sem a necessidade de um ventilador auxiliar.

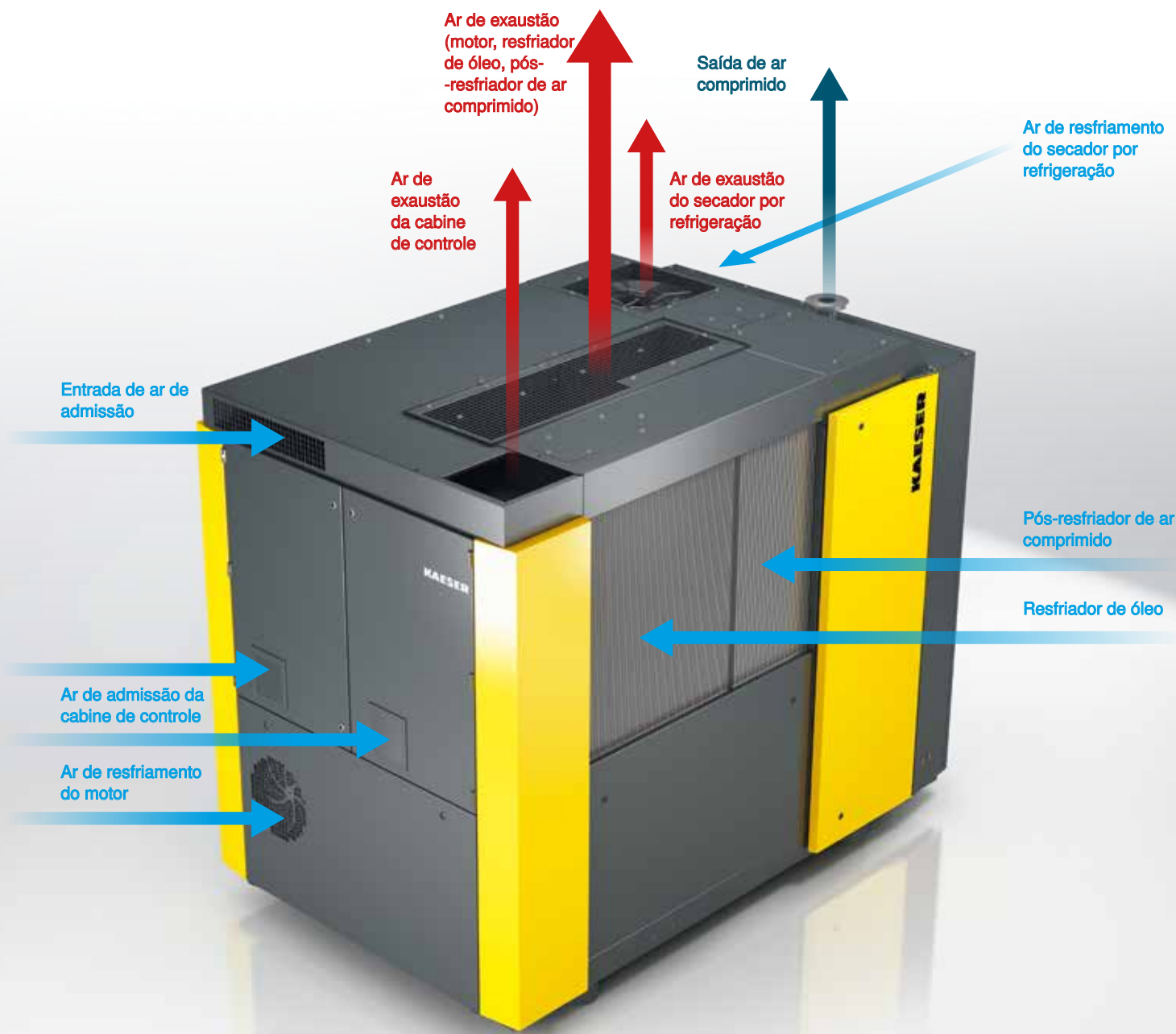


Imagem: DSD 175 T, resfriado a ar

Séries DSD

Fluxo de ar de resfriamento

O conceito de fluxo de ar de resfriamento exclusivo da KAESER oferece vantagens significativas, em comparação aos sistemas convencionais, pois o ar é aspirado através do resfriador para a cabine do resfriador e é exaurido diretamente para cima. Consequentemente, o interior da máquina permanece intocado pelo fluxo de ar de resfriamento principal e as partículas de contaminantes contidas

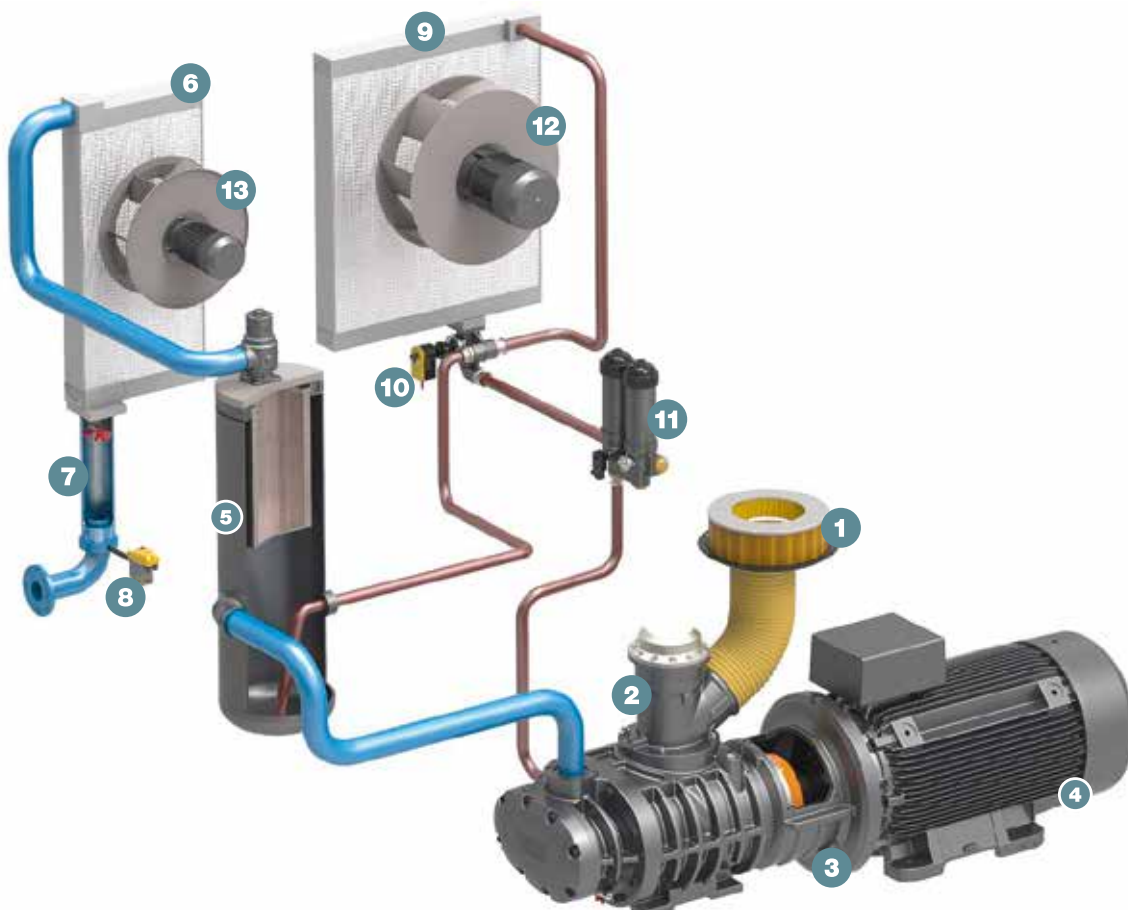
no ar se acumulam no lado da entrada de ar do resfriador. Obstruções são facilmente observadas e rapidamente limpas sem a necessidade de desmontá-lo. A confiabilidade operacional é ainda maior e a necessidade de manutenção é consideravelmente menor.

Funcionamento

O compressor de parafuso (3) é acionado por um motor elétrico (4). O óleo injetado, principalmente para resfriamento durante o processo de compressão, é novamente separado do ar no separador de óleo (5). O ventilador integrado garante o resfriamento do conjunto compressor e também fornece um fluxo suficiente de ar de resfriamento através do resfriador de óleo e pós-resfriador de ar comprimido (6 e 9).

O controlador garante que o compressor produza ar comprimido dentro dos limites de pressão ajustados. Os dispositivos de segurança protegem o compressor contra falhas de sistemas chaves desligando-o automaticamente.

- (1) Filtro de admissão
- (2) Válvula de admissão
- (3) Compressor com PERFIL SIGMA
- (4) Motor IE4
- (5) Tanque separador de óleo
- (6) Pós-resfriador de ar comprimido
- (7) Separador centrífugo KAESER
- (8) Dreno de condensado ECO-DRAIN
- (9) Resfriador de óleo
- (10) Gerenciamento Térmico Eletrônico ETM
- (11) Filtro de óleo ecológico
- (12) Ventilador radial do resfriador de óleo com controle de velocidade variável
- (13) Ventilador radial do pós-resfriador de ar comprimido



Fácil de lidar

Excelente acessibilidade



Troca do cartucho separador de óleo

O cartucho pode ser facilmente substituído por cima, pois basta remover apenas uma seção da cabine na parte superior. O cartucho também pode ser trocado por dentro do invólucro.

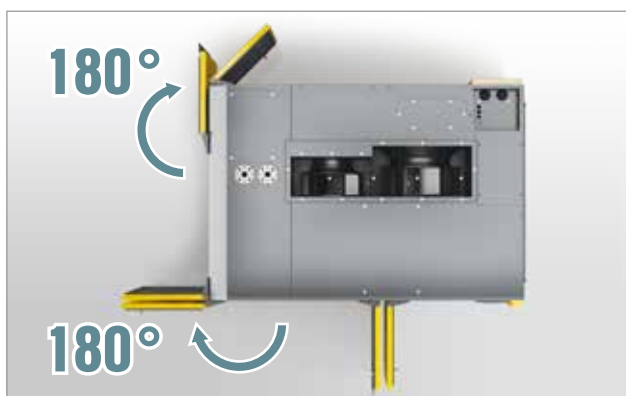


Lubrificação externa

Os motores elétricos devem ser lubrificados durante a operação. Nos compressores DSD, a equipe de serviço pode facilmente executar essa tarefa com segurança pelo lado externo da máquina.



Imagem: DSD 175, resfriado a água



As portas de manutenção abrem 180°

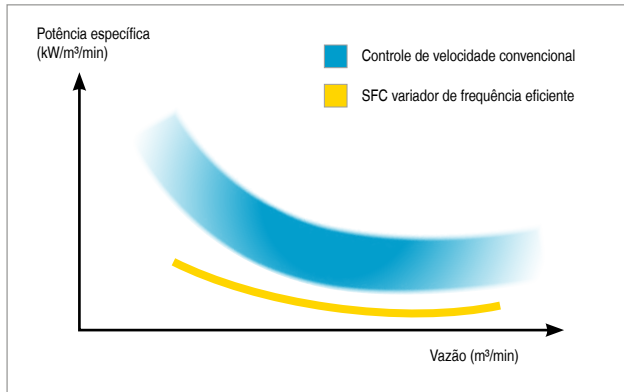
As portas de manutenção de grande abertura permitem excelente acessibilidade a todos os componentes para facilitar o serviço ao máximo. Isso acelera o serviço de manutenção, reduzindo assim os custos operacionais e aumentando a disponibilidade.



Troca fácil de peças de manutenção

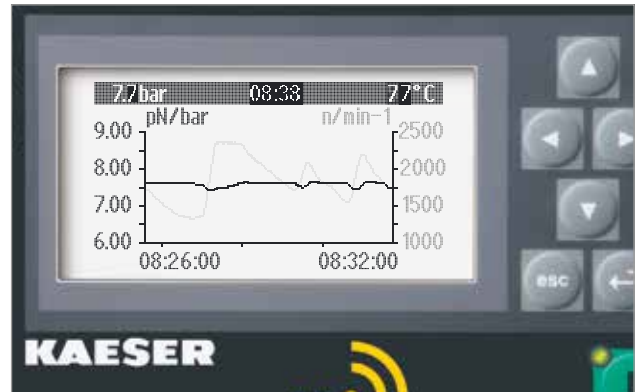
Assim como o filtro de ar, que é trocado na parte frontal da máquina, todas as outras peças de manutenção são facilmente acessíveis. Graças a manta de pré-separação adicional do filtro de admissão, as partículas maiores são capturadas e a vida útil do elemento filtrante é prolongada significativamente.

Compressor com motor de velocidade variável



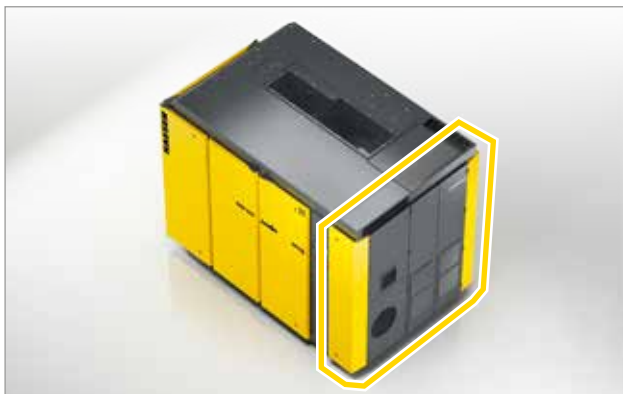
Potência específica otimizada

O compressor de parafuso com velocidade variável é o equipamento mais carregado em todo o sistema de ar comprimido. Por isso, os modelos DSD-SFC foram projetados para fornecer máxima eficiência sem operar com velocidades extremas. Esse fator economiza energia, maximiza a vida útil e aumenta a confiabilidade.



Controle de pressão com precisão

A vazão volumétrica pode ser ajustada dentro da faixa de controle de acordo com a pressão para atender a demanda de ar comprimido. Como resultado, a pressão operacional é mantida com precisão dentro de $\pm 0,1$ bar. Isso possibilita reduzir a pressão máxima, economizando energia e dinheiro.



Cabine de controle do SFC separada

O variador de frequência SFC (SIGMA FREQUENCY CONTROL) é acondicionado na sua própria cabine de controle para isolamento do calor do compressor. Um ventilador separado mantém as temperaturas operacionais na faixa ideal para garantir o máximo desempenho e a longa vida útil do SFC.



Certificado EMC

Não precisa dizer que a cabine de controle do SFC e o SIGMA CONTROL 2 são testados e certificados como componentes individuais e também como um sistema completo, de acordo com a diretiva EMC EN 55011 para a classe A1 de fornecimento elétrico industrial.





Imagem: DSD 175T, resfriado a ar

Com secador por refrigeração integrado



Fluxo de ar de resfriamento inteligente

O ar de resfriamento aquecido do secador por refrigeração é expelido pela parte superior do sistema através de um duto de ar de exaustão integrado. Isso minimiza a profundidade do secador por refrigeração.



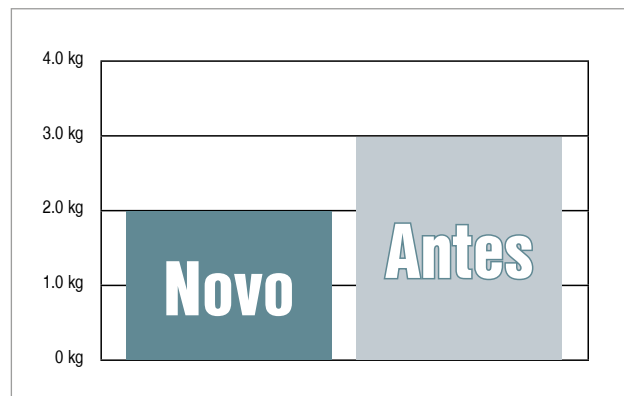
Necessidade de espaço reduzida

O secador por refrigeração nos novos conjuntos DSD-T oferecem um fornecimento confiável de ar comprimido seco com uma necessidade de espaço reduzida, de apenas 4,76 m², em comparação com os 5,73 m² anteriores (linha pontilhada).



Operação de secador por refrigeração tranquila

Um separador centrífugo axial KAESER equipado com um dreno de condensado ECO-DRAIN eletrônico, instalado a montante do secador por refrigeração, assegura que o condensado seja pré-separado e drenado de forma confiável, mesmo quando a temperatura ambiente e a umidade estiverem altas.

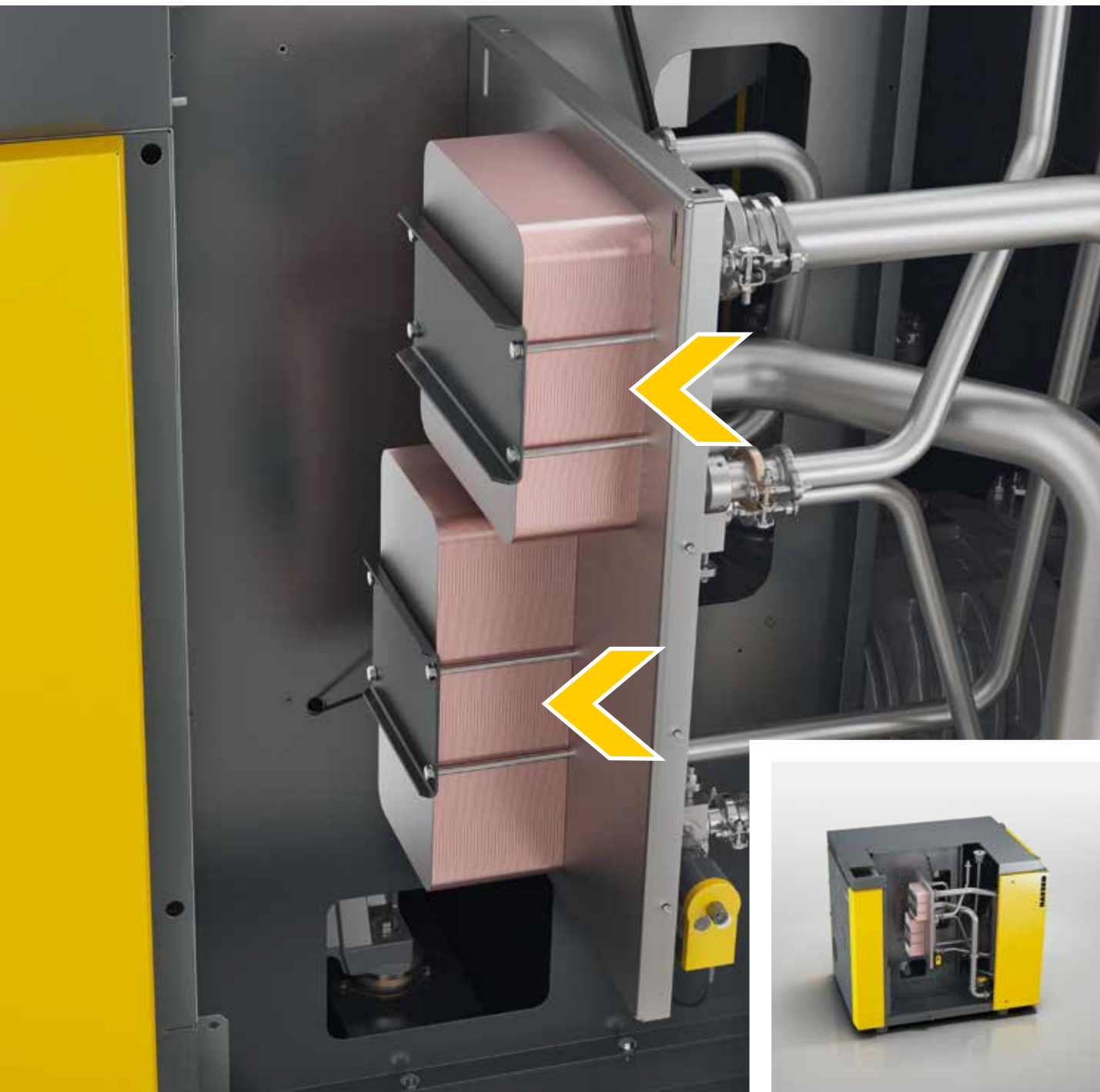


Requer o mínimo de refrigerante

Os secadores por refrigeração nos novos conjuntos DSD-T da KAESER requerem aproximadamente um terço a menos de refrigerante do que os secadores convencionais. Isso não apenas economiza custos, como também é consideravelmente mais compatível com o meio ambiente.

Série DSD - resfriado a água...

...com trocador de calor de placas



Dois trocadores de calor de placas de aço inoxidável soldadas com placas de cobre, proporcionam uma excelente transmissão de calor graças as placas corrugadas com alta capacidade de resfriamento.

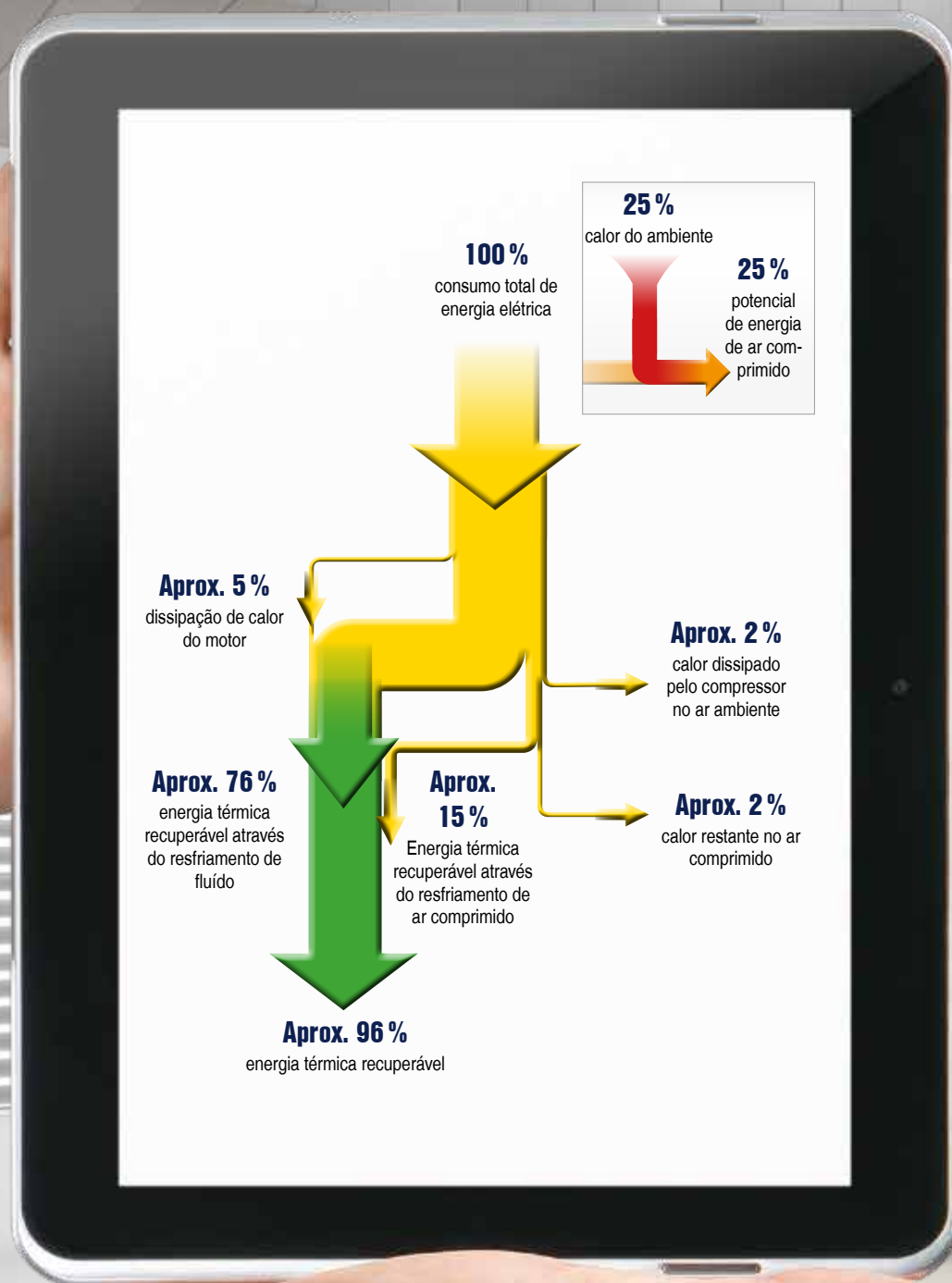
A escolha certa para aplicações com água de resfriamento de compressor limpa.

...com trocador de calor casco tubo



Com trocadores de calor de placas com capacidade de resfriamento adequada, trocadores de calor casco e tubo feitos de liga de cobre-níquel (CuNi10Fe) são menos suscetíveis à contaminações, são mais robustos e podem ser limpos mecanicamente. As inserções do resfriador

também são muito fáceis de trocar. Além disso, são a prova de água do mar, adequados para compressores utilizados em operações de transporte marítimo e operam com perdas de pressão excepcionalmente baixas.



Exemplo de cálculo de economia para recuperação de calor de ar quente em termos de óleo combustível (DSD 150)

Capacidade máxima de calor utilizável:	120 kW	
Valor do combustível por litro de óleo:	9,861 kWh/l	
Eficiência de aquecimento de óleo:	0,9	
Preço por litro de óleo combustível:	0,60 €/l	1 kW = 1 MJ/h x 3,6
Economia de custo:	$\frac{120 \text{ kW} \times 2000 \text{ h}}{0,9 \times 9,861 \text{ kWh/l}}$	x 0,60 €/l = € 16.226 por ano

Mais informações sobre recuperação de calor:
<http://www.kaeser.com/int-en/products/rotary-screw-compressors/heat-recovery/>

Aquecimento rentável

Até
96%



utilizável para aquecimento

Muita economia com recuperação de calor

É impressionante como 100% da energia elétrica utilizada pelo compressor é convertida em calor. Por isso, até 96% de calor se torna disponível para recuperação de calor. Utilize esse potencial para o seu próprio benefício!

Até
+70 °C



de calor

Aquecimento de água de serviço e processos

Água quente, até 70 °C, pode ser produzida a partir do calor do compressor através de sistemas de trocador de calor PWT*. Favor consultar a KAESER com relação a temperaturas mais altas.

* Opcionalmente instalado no conjunto.



Aquecimento de ambiente com ar quente de exaustão

O aquecimento é facilitado graças ao alto empuxo residual do ventilador radial, pois o ar de exaustão (quente) pode ser facilmente canalizado para espaços que precisam de aquecimento. Esse simples processo é controlado por termostato.



Água quente limpa

Se nenhum outro circuito de água estiver interconectado, os trocadores de calor especiais, à prova de falhas, atendem às mais altas demandas de pureza de água aquecida, como é o caso da água de limpeza na indústria alimentícia, por exemplo.

Economizador de energia, versátil e flexível



Gerenciamento Térmico Duplo

Os conjuntos DSD com sistema de recuperação de calor integrado são equipados com duas válvulas de controle de temperatura eletromotriz (ETM), uma para o sistema de recuperação de calor e outra para o resfriador de óleo.



Temperatura flexível

O controlador SIGMA CONTROL 2 possibilita um ajuste preciso da temperatura de descarga de ar comprimido requerida e assim atingir a temperatura desejada de descarga de água do sistema de recuperação de calor.



Economize energia com o SIGMA CONTROL 2

Se toda a energia térmica for extraída pelo sistema de recuperação de calor, então o SIGMA CONTROL 2 reconhece que o arrefecimento não é mais necessário no resfriador do conjunto e, como resultado, o ventilador no resfriador de óleo é desligado. Isso possibilita ainda mais economia de energia.



Inverno ON – Verão OFF

Se não for necessária nenhuma recuperação de calor, como nos meses de verão, por exemplo, isso pode ser facilmente desativado usando o SIGMA CONTROL 2, pois com o controle ETM, o conjunto começa a operar imediatamente outra vez com a máxima eficiência energética e com a menor temperatura possível do compressor.



Equipamento

Compressor completo

Pronto para operação, totalmente automático, silencioso, vibração amortecida e coberturas com pintura a pó. Pode ser utilizado em temperaturas ambientes de até 45°C. Fácil de lidar, uma vez que os rolamentos para o motor de acionamento e motor do ventilador podem ser lubrificados externamente.

Bloco compressor

Compressores genuínos KAESER com rotores PERFIL SIGMA, uma fase e injeção de óleo lubrificante para um resfriamento de rotor otimizado. Acionamento direto 1:1

Óleo e vazão de ar

Filtro de ar seco com pré-separação, silenciador de entrada, válvulas pneumáticas de admissão e ventilação, tanque de óleo com sistema de separação em três estágios; válvula de segurança, válvula de pressão mínima, gerenciamento térmico eletrônico (ETM) e filtro de óleo ecológico no circuito de resfriamento, pós-resfriador de óleo e ar comprimido (resfriado a ar como padrão); dois motores de ventilador (um com controle de velocidade variável); separador centrífugo KAESER com dreno de condensado eletrônico (alta eficiência e perda de carga zero); tubulação de aço inoxidável e separador centrífugo.

Versão com resfriamento a água

Pós-resfriador de ar comprimido e óleo implementado como placa resfriada a água ou trocador de calor casco e tubo opcional. Circuito de água feito de aço inoxidável.

Sistema separador otimizado

A combinação de pré-separação com fluxo otimizado e cartuchos separadores especiais, resulta em um conteúdo de óleo residual mínimo de <2 mg/m³ no ar comprimido. Esse sistema separador requer menos manutenção.

Recuperação de calor (opcional)

Disponível opcionalmente com trocador de calor de placas óleo/água integrado e equipado com válvula termostática adicional para óleo; conexões externas, válvula ETM adicional.

Componentes elétricos

Motores de acionamento IE4 de eficiência Premium, com três sensores de temperatura Pt100 para monitoramen-

to do motor, cabine de controle IP 54, combinação de proteção estrela-triângulo automática, relé de sobrecarga e transformador de controle. Variador de frequência para o motor de acionamento na versão SFC.

SIGMA CONTROL 2

LEDs indicadores, "tipo semáforo", mostram a situação operacional, painel de texto simples, 30 línguas selecionáveis, teclas com ícones, controle e monitoramento totalmente automáticos. Opções de modos de controles Dual, Quadro, Vario, Dynamic e contínuo, como padrão. Interfaces: Ethernet; opção de módulos de comunicação adicionais para: Profibus DP, Modbus, Profinet e Devicenet. Gaveta bandeja para cartão SD para registro de dados e atualizações; leitor RFID, servidor de web.

Efficiente controle Dynamic

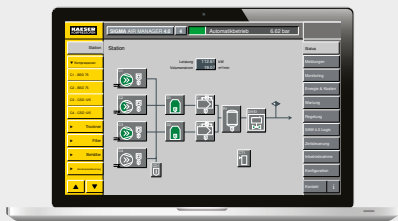
O controle Dynamic calcula os períodos de funcionamento com base na temperatura do enrolamento do motor mensurada. Isso reduz períodos de alívio e consumo de energia. Opções de controle adicionais são armazenadas no SIGMA CONTROL 2 e podem ser acessadas conforme necessário.

SIGMA AIR MANAGER 4.0

O ainda mais refinado controle adaptativo 3-D^{advanced} Control, calcula e compara, de forma preventiva, vários cenários de operação e seleciona o mais eficiente para atender às necessidades específicas da aplicação de ar comprimido. Portanto, o SIGMA AIR MANAGER 4.0 ajusta automaticamente e de forma ideal as taxas de vazão e o consumo de energia do compressor, de acordo com a demanda de ar comprimido real. Esse potente recurso é possível graças ao PC industrial integrado com processador multicore em combinação com o controle adaptativo 3-D^{advanced} Control. Além disso, os conversores de barramento SIGMA NETWORK (SBC) oferecem diversas possibilidades para permitir que o sistema seja personalizado individualmente e atender aos requisitos exatos do usuário. O SBC pode ser equipado com módulos de entrada e saída digitais e analógicos, e com saídas para a rede SIGMA NETWORK, possibilitando a exibição contínua de informações sobre vazão, pressão de ponto de orvalho, potência ou mensagens de alarme.

Entre outros recursos importantes, o SIGMA AIR MANAGER 4.0 oferece capacidade de armazenamento de dados a longo prazo para geração de relatórios, controle e auditorias, assim como para gestão de energia, conforme a norma ISO 50001.

(Veja a imagem à direita; extraída do catálogo do SIGMA AIR MANAGER 4.0)



Dispositivo de saída digital, ex. laptop



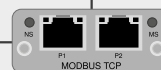
Centro de controle

KAESER CONNECT



SIGMA AIR MANAGER 4.0

Módulo de comunicação, ex. Modbus TCP



KAESER SIGMA NETWORK

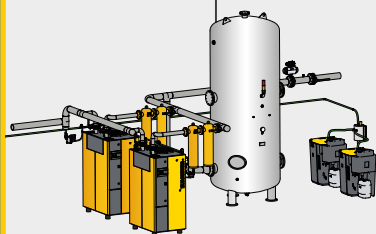
SIGMA NETWORK
PROFIBUS Master



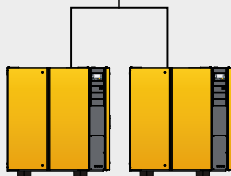
Controlador:
SIGMA CONTROL 2



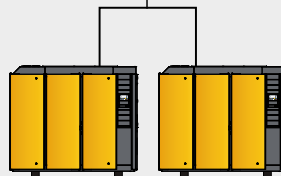
Controlador:
SIGMA CONTROL



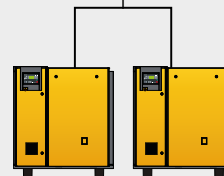
Várias possibilidades de conexão
para componentes de tratamento



Conexão de compressores
convencionais possíveis



Conexão de compressores
com SIGMA CONTROL 2



Conexão de compressores com SIGMA CONTROL;
conexão em sistemas com rede Profibus (SIGMA AIR
MANAGER 1 alternativo)



Dados seguros – negócio seguro!

Especificações técnicas

Versão Standard

Modelo	Pressão de trabalho bar	Taxa de vazão* geral da máquina em pressão de trabalho m³/min	Pressão de trabalho máx. bar	Potência nominal do motor kW	Dimensões L x P x A mm	Conexão de ar comprimido	Nível de pressão sonora**) dB(A)	Massa kg
DSD 100	7.5	14.00	9	75	2450 x 1730 x 2150	DN 65	69	2950
DSD 125	7.5	16.92	8.5	90	2450 x 1730 x 2150	DN 65	70	3090
	10	13.60	12					
DSD 150	7.5	21.00	8.5	110	2450 x 1730 x 2150	DN 65	72	3360
	10	16.59	12					
	13	13.06	15					
DSD 175	7.5	25.15	8.5	132	2450 x 1730 x 2150	DN 65	74	3430
	10	20.40	12					
	13	16.15	15					



SFC - Versão com variador de frequência

Modelo	Pressão de trabalho bar	Taxa de vazão* geral da máquina em pressão de trabalho m³/min	Pressão de trabalho máx. bar	Potência nominal do motor kW	Dimensões L x P x A mm	Conexão de ar comprimido	Nível de pressão sonora**) dB(A)	Massa kg
SFC 75	7.5	3.67 - 15.73	8.5	75	2690 x 1730 x 2150	DN 65	70	3190
SFC 90	7.5	3.67 - 18.43	10	90	2690 x 1730 x 2150	DN 65	71	3330
	10	3.50 - 15.60	10					
SFC 110	7.5	4.45 - 21.22	10	110	2690 x 1730 x 2150	DN 65	73	3370
	10	4.20 - 18.30	10					
	13	4.97 - 15.16	15					
SFC 132S	7.5	5.57 - 23.47	8.5	132	2690 x 1730 x 2150	DN 65	75	3670
	10	5.33 - 20.08	12					
	13	4.96 - 16.57	15					



* Taxa de vazão do sistema completo conforme a norma ISO 1217: 2009, Anexo C: Pressão de admissão absoluta de 1 bar (a), temperatura de admissão de ar e de ar de resfriamento de 20°C.

** Nível de pressão sonora conforme a norma ISO 2151 e norma básica ISO 9614-2, tolerância: ± 3 dB (A)

T - Versão com secador por refrigeração integrado (refrigerante R-134a)

Modelo	Pressão de trabalho bar	Taxa de vazão* geral da máquina em pressão 150 trabalho m³/min	Pressão de traba125máx. bar	Potência nominal-175motor kW	Dimensões L x P x A mm	Conexão de ar comprimido	Nível de pressão sonora** dB(A)	Massa kg
DSD 100 T	7.5	14.00	9	75	2750 x 1730 x 2150	DN 65	69	3220
DSD 125 T	7.5	16.92	8.5	90	2750 x 1730 x 2150	DN 65	70	3360
	10	13.60	12					
DSD 150 T	7.5	21.00	8.5	110	2750 x 1730 x 2150	DN 65	72	3630
	10	16.59	12					
	13	13.06	15					
DSD 175 T	7.5	25.15	8.5	132	2750 x 1730 x 2150	DN 65	74	3700
	10	20.40	12					
	13	16.15	15					


SFC T - Versão com variador de frequência e secador por refrigeração integrado

Modelo	Pressão de trabalho bar	Taxa de vazão* geral da máquina em pressão de trabalho m³/min	Pressão de trabalho máx. bar	Potência nominal do motor kW	Dimensões L x P x A mm	Conexão de ar comprimido	Nível de pressão sonora** dB(A)	Massa kg
SFC 75 T	7.5	3.67 - 15.73	8.5	75	2990 x 1730 x 2150	DN 65	70	3470
SFC 90 T	7.5	3.67 - 18.43	10	90	2990 x 1730 x 2150	DN 65	71	3610
	10	3.50 - 15.60	10					
SFC 110 T	7.5	4.45 - 21.22	10	110	2990 x 1730 x 2150	DN 65	73	3620
	10	4.20 - 18.30	10					
	13	4.97 - 15.16	15					
SFC 132S T	7.5	5.57 - 23.47	8.5	132	2990 x 1730 x 2150	DN 65	75	3950
	10	5.33 - 20.08	12					
	13	4.96 - 16.57	15					



O mundo é a nossa casa

Por ser um dos maiores fabricantes de compressores, sopradores e sistemas de ar comprimido do mundo, a KAESER COMPRESSORES está representada globalmente por uma abrangente rede de filiais, subsidiárias e parceiros de negócios autorizados em mais de 140 países.

Ao oferecer produtos e serviços inovadores, eficientes e confiáveis, os experientes consultores e engenheiros da KAESER COMPRESSORES, trabalham em estreita parceria com seus clientes para aprimorar suas vantagens competitivas e desenvolver conceitos de sistemas progressivos, os quais aumentam continuamente os limites de desempenho e tecnologia. Além disso, as décadas de conhecimento e experiência deste fabricante de sistemas industriais líder de mercado, estão disponibilizadas para todos os clientes por meio da avançada rede global de computadores do grupo KAESER.

Essas vantagens, junto com a organização mundial de serviços da KAESER, garantem que todos os produtos operem sempre com o máximo desempenho e proporcionem a máxima utilização.



KAESER COMPRESSORES DO BRASIL LTDA.

Avenida de Pinedo, 645 – São Paulo - SP - Brasil
Telefone +55 11 5633-3030 – Fax +55 11 5633-3033
E-Mail: info.brasil@kaeser.com – www.kaeser.com